Nordimpianti System Srl, 66100 Chieti (CH), Italia

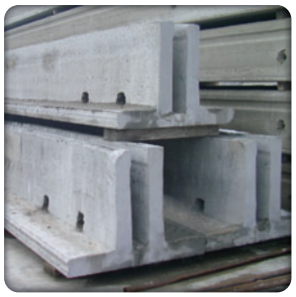
Moderna línea de producción para placas alveolares pretensadas en la ciudad rusa de Cheboksary

La República de Chuvasia quiere fomentar la construcción de edificios mejores y más económicos. La empresa OAO JBK-1 le adjudicó a Nordimpianti el pedido de una nueva línea de producción para placas alveolares pretensadas en la ciudad de Cheboksary. La estrategia de la construcción de la República Autónoma de Chuvasia está en concordancia con una población de 680 000 habitantes y un RNB que ocupa el puesto 47 dentro de la Federación Rusa.

El sector de la construcción es uno de los motores económicos de Chuvasia y las autoridades locales quieren aumentar el volumen de viviendas asequibles modernas. OAO JBK-1 comenzó en 1962 siendo una sencilla fábrica de algodón, pero a lo largo de los años se ha convertido en una empresa dinámica que fabrica diferentes elementos de hormigón pretensado. La empresa rusa, que siempre ha estado interesada en el uso de la tecnología más moderna, se dirigió en 2016 a Nordimpianti para adquirir máquinas y equipamiento para la fabricación de placas alveolares pretensadas.
Nordimpianti suministró a OAO JBK-1 una fábrica completamente automática, con la que se pueden fabricar placas alveolares pretensadas de elevada calidad y luces de hasta 20 metros para diferentes tipos de carga que, al mismo tiempo, pueden reducir el tiempo de montaje necesario en la obra. Adicionalmente, las máquinas y los equipos de Nordimpianti pueden fabricar productos no estandarizados con el fin de abastecer a proyectos de construcción en curso. La decisión de elegir a Nordimpianti para el proyecto no fue ninguna casualidad. Nordimpianti está presente en más de 40 países de todo el mundo y en el terreno de la construcción residencial e industrial ofrece soluciones técnicas innovadoras de alta tecnología. Nordimpianti trabaja siguiendo unos principios fundamentales como el desarrollo de una colaboración absoluta a largo plazo con los clientes y el intercambio de información técnica, asesoramiento e investigación para mejorar los productos continuamente. Los especialistas de Nordimpianti gozan de una gran aceptación a escala internacional y para la optimización de las máquinas y de los equipos colaboran estrechamente con los clientes, con el fin de tener en cuenta las condiciones climáticas reinantes a la hora de planificar la producción. Al trabajar con productos de Nordimpianti no solo se tiene acceso a máquinas con una tecnología de última generación, sino también la posibilidad de beneficiarse de la rica experiencia y de los amplios conocimientos

La nueva nave de producción tiene 7 pistas para la producción de placas alveolares pretensadas, cada una de ellas con una longitud de 114 metros. Con esta planta se consiguió un potencial de productividad de hasta 270 000 m² al año.

Una amplia gama de elementos de hormigón pretensado para satisfacer las especificaciones más exigentes



Las máquinas moldeadoras de NORDIMPIANTI pueden producir una amplia gama de productos de hormigón pretensado, tales como losas alveolares para forjado y cerramientos, viguetas T y I invertidas, postes para viñedo y dinteles, placas pretensadas, paneles U, placas doble T invertidas, etc.

Los productos pretensados fabricados por las máquinas Extruder, Slipformer y Wet Casting de NORDIMPIANTI ofrecen muchas ventajas que las convierten en un éxito en todo el mundo.

+39 0871 540222 | nordimpianti.com

nordimpianti

Nordimpianti ha propuesto algunas medidas para simplificar el funcionamiento y, al mismo tiempo, para aumentar la seguridad en el trabajo: radiocontrol para las máquinas, posicionamiento láser de las máquinas, sistemas de protección que avisan de problemas en la producción y que, en caso de emergencia, pueden detener las máquinas automáticamente.

La extrusora se puede modificar con el fin de adaptar la altura y la anchura del producto a las especificaciones del proyecto. Solamente se deben cambiar los insertos de molde para poder fabricar anchos de forjado de 1000, 1200 y de 1500 mm.

que ha ido adquiriendo Nordimpianti a lo largo de los años en sus actividades e investigaciones a escala internacional. Aleksander Korolev, director de JBK-1, resume así las medidas de modernización de la fábrica: "Muy pronto hemos detectado que el mercado de los forjados de hormigón ha ido tomando el rumbo de las placas alveolares pretensadas. Estaba claro que debíamos seguir esta tendencia y que necesitábamos una línea de producción de este tipo en nuestra empresa. He visitado varias fábricas de Rusia que utilizan máquinas de Nordimpianti y he podido constatar que la calidad de los prefabricados de hormigón es notablemente mejor que la de otros productos del mercado. Durante mucho tiempo las fábricas rusas han utilizado extrusoras para fabricar placas alveolares pretensadas de 1,5 metros de largo. La línea de producción de Nordimpianti no solo es un producto de alta calidad, sino que su limpieza y mantenimiento son sencillos, ya que la máquina tiene una estructura modular, lo que acelera y simplifica el desmontaje. Nuestra nueva nave de producción tiene 7 pistas para la producción de placas alveolares pretensadas, cada una de ellas con una longitud de 114 metros. Esto da como resultado un potencial de productividad de hasta 270 000 m² al año Además de una mayor calidad del producto, existen otras ventajas: extraordinaria compactación del hormigón, menos alambres de pretensado, menos consumo de cemento por metro cúbico de hormigón. Todo esto con una absoluta fidelidad a la forma, dimensiones correctas y unas excelentes características de la superficie de los elementos construidos. La calidad los elementos fabricados en las máquinas de Nordimpianti es extraordinaria gracias a una elevada compactación, un consumo de cemento más reducido, el ahorro en alambres de pretensado, la precisión de los perfiles de elementos hormigonados y la calidad de la superficie. Los elementos son un 5 % más ligeros que los elementos fabricados con los métodos habituales en Rusia y un 16 % más ligeros que los productos fabricados en máquinas deslizantes o instalaciones de wetcast. También estimamos la flexibilidad en la producción que nos ofrece la máquina de Nordimpianti y nos permite fabricar forjados por encima de 220 mm y hasta 500 mm de altura y luces de 20 metros. Puedo afirmar con orgullo que entre nuestras dos empresas hay una buena relación, tanto profesional como personal, lo que facilita la vida a todos los niveles".

La producción de placas alveolares pretensadas requiere varios pasos de la producción. Las máquinas y los equipos de Nordimpianti están optimizados para cada paso. El surtido de productos de Nordimpianti cubre todas las tecnologías de hormigón habituales: extrusoras, máquinas deslizantes y wetcast. La extrusora se puede modificar con el fin de adaptar la altura y la anchura del producto a las especificaciones del proyecto. Solamente se deben cambiar los insertos de molde para poder fabricar anchos de forjado de 1000, 1200 y de 1500 mm.

El primer encuentro entre las dos empresas tuvo lugar en 2015. Aquí Andrey Borisenkov, jefe de ventas de Nordimpianti para Rusia y los países de la antigua Unión Soviética, presentó propuestas de modernización para JBK-1. "Nuestro objetivo principal es ayudar a los clientes y socios de todo el mundo a renovar sus sistemas, a automatizarlos de forma eficiente a nivel interno y a mejorar el proceso de producción. Con los sistemas de automatización de Nordimpianti, una empresa puede trabajar sin problemas con tecnología de última generación que haga posible la producción en serie de productos de máxima calidad y aumente la rentabilidad año a año. Además de la automatización, Nordimpianti propuso una serie de medidas para facilitar el funcionamiento y, al mismo tiempo, aumentar la seguridad laboral: radiocontrol

La flexibilidad de la producción en las instalaciones de Nordimpianti es una gran ventaja. De este modo, los forjados JBK-1 se pueden fabricar más allá de los estándares de una altura de 220 mm hasta 500 mm y una luz de 20 metros.

MÁS INFORMACIÓN

NORDIMPIANTI SYSTEM SRL
Via Erasmo Piaggio, 19/A
66100 Chieti (CH), Italia
T +39 0871 540222
F +39 0871 562408
info@nordimpianti.com
www.nordimpianti.com

JELEZOBETONNYE CONSTRUKCII №1 OAO
Lapsarsky track, 19, Cheboksary-City, Federación Rusa
T +7(8352) 641989, 507680
gbk-1-21@yandex.ru
www.chesr.ru

para las máquinas, posicionamiento láser de las máquinas, sistemas de protección que avisan de problemas en la producción y que, en caso de emergencia, pueden detener las máquinas automáticamente. La implementación de la automatización de los procesos, si es posible en el ciclo de producción, para Nordimpianti siempre ha sido un factor esencial. En Nordimpianti, la extrusora, el sistema de transporte de hormigón, el transporte de los elementos y la sierra para los elementos están automatizados".

En la Federación Rusa se fabrican placas alveolares pretensadas principalmente en los edificios residenciales e industriales. La ventaja de las placas alveolares pretensadas se extiende por todas las áreas de la producción: menos cemento, menos personal, mayor calidad del producto y montaje más sencillo sobre el terreno. Las máquinas de Nordimpianti funcionan en toda Rusia, desde Ivánovo hasta Yakutsk, pasando por Tiumén y Novosibirsk. La fábrica de Cheboksary es otra historia de éxito para Nordimpianti y una inversión inteligente en la modernización de la producción, adaptada a los objetivos de las autoridades locales: viviendas confortables para todos los habitantes. ■