

Nordimpianti System Srl, 66100 Chieti (CH), Italia

Nuova linea di produzione di pannelli alveolari nella città di Adana, Turchia

La Nordimpianti System Srl consolida la sua espansione globale avviando una nuova linea di produzione di pannelli alveolari per la ditta di prefabbricati turca Kambeton. La produzione di solai prefabbricati rappresenta un traguardo importante non solo per la ditta Kambeton ma anche per il settore delle costruzioni della città di Adana che negli ultimi anni ha registrato una crescita considerevole in svariati settori dell'edilizia civile e industriale.



Vista esterna del capannone della Kambeton

Il pannello alveolare precompresso da solaio non è un manufatto nuovo per la prefabbricazione in Turchia, tuttavia la sua diffusione non ha seguito il trend di crescita registrato dal settore delle costruzioni. Sono poche le aziende che nel corso degli ultimi decenni hanno avuto la lungimiranza di credere nel successo di un elemento così diffuso a livello mondiale. Questa capacità non è di certo mancata al Sig. Zeki Baykam titolare della ditta Kambeton da sempre

impegnato nella sua azienda ad offrire prodotti di alta qualità. Una straordinaria capacità imprenditoriale che ha portato al successo la sua azienda che conta ad oggi due stabilimenti per la produzione di elementi in calcestruzzo precompresso, uno nella città di Adana e l'altro nella città di Nizip, Gaziantep.

Con oltre 35 anni di esperienza nel design e nella produzione di elementi in calce-

struzzo Kambeton è un'azienda leader sul mercato turco e nelle regioni circostanti. Puntando sulla qualità e sull'affidabilità Kambeton è diventato un partner affidabile per tantissimi investitori. Kambeton è il più grande produttore della regione con oltre 240.000 m² di manufatti prodotti e annovera nel suo staff più di 400 persone. Zeki Baykam ha fondato la propria azienda nel 1978 iniziando con la produzione di pali da recinzione. Kambeton offre oltre 3000 prodotti che includono elementi strutturali speciali, conci precompressi per ponti, elementi infrastrutturali quali tubi e manufatti, pali elettrici centrifugati, pannelli da tamponamento, pozzetti, cordoli, barriere acustiche, muri di ritenzione, betonelle e tanti altri elementi di finitura per strade come scale ed elementi per gallerie.

Kambeton deve la sua reputazione a tre principi guida fondamentali: onestà, affidabilità e innovazione. Cercando costantemente di contribuire allo sviluppo del settore delle costruzioni con nuovi prodotti Kambeton continua ad offrire ai propri clienti le soluzioni più veloci, più affidabili e di qualità.

L'idea di cambiare il vecchio sistema a casseforme in un nuovo stabilimento di produzione per pannelli alveolari arrivò negli anni 2000, quando la domanda interna non era ancora matura per pensare ad un



Vista interna del nuovo reparto di produzione di pannelli alveolari all'interno dello stabilimento di prefabbricazione della Kambeton

Auguri di Buone Feste!



ICC
RUSSIA 2015
Visit us!
stand # 95

Global Nordimpianti World Wide



Nel corso dei 40 anni di attività nel settore della fornitura di impianti e macchine per la produzione di elementi in calcestruzzo precompresso la NORDIMPIANTI si è trasformata da una realtà locale ad una **azienda globale** con clienti in tutto il mondo.

NORDIMPIANTI progetta e realizza una vasta gamma di attrezzature, dalla singola macchina fino a linee di produzione personalizzate in base alle caratteristiche del mercato locale.

Una **rete internazionale** di uffici di rappresentanza sparsi in tutto il mondo assicurano alla NORDIMPIANTI una presenza locale per comprendere meglio le esigenze dei propri clienti in modo veloce ed efficiente.

 +39 0871 540222 | www.nordimpianti.com

 **nordimpianti**



Elevata compattazione dei pannelli alveolari subito dopo il getto realizzati con una macchina Extruder Nordimpianti

investimento. Con il passare degli anni, il settore dell'edilizia ha richiesto sempre più un sistema di produzione di solai alveolari veloce e affidabile ed è proprio per questo che Kambeton ha iniziato a valutare varie offerte sul mercato analizzando tutte le soluzioni possibili adottate anche negli altri paesi e stilando, nel 2013, una lista di tutti i potenziali fornitori di macchine e attrezzature.

La scelta del partner per la fornitura della nuova linea di produzione è stato un processo molto selettivo per la Kambeton. Per giungere alla decisione finale lo staff tecnico della Kambeton ha investito molto tempo visitando vari impianti di produzione e fiere in giro per il mondo. Superati i dubbi preliminari l'ultimo nodo da sciogliere per il Sig. Zeki Baykam era quello della scelta

della tecnologia migliore tra i vari sistemi di produzione quali Extruder, Slipformer e Wet Casting ma la scelta è stata complessa dal momento che non tutti i fornitori, come la Nordimpianti, erano in grado di fornire tutte e tre le tecnologie produttive ovvero di offrire un quadro comparativo reale allo scopo di soddisfare le esigenze della ditta Kambeton.

Ogni tecnologia presenta i suoi vantaggi e svantaggi e questo era molto chiaro al Sig. Zeki Baykam che nei vari incontri con i vari produttori di macchine non aveva ancora deciso quale sistema avrebbe consentito alla ditta Kambeton risultati migliori in termini di qualità di prodotto finito a bassi costi di produzione al fine di essere competitivi sul mercato. I dubbi sono stati presto superati grazie al supporto della

Nordimpianti e alle dettagliate informazioni sui vari sistemi di produzione disponibili. Grazie alla una lunga esperienza della Nordimpianti, consolidata in tutti e tre i sistemi produttivi, l'azienda italiana ha saputo spiegare con chiarezza tutti i pro e contro delle macchine giungendo alla conclusione che per la produzione di pannelli alveolari la tecnologia più adatta era quella ad Estrusione.

Le competenze ingegneristiche del team della Kambeton hanno consentito all'azienda turca di apprezzare la qualità costruttiva delle macchine della Nordimpianti, in particolar modo della macchina Extruder con il suo singolare sistema di trasmissione delle coclee a bagno d'olio che elimina tutti i lavori e i costi di manutenzione ordinaria legati a questo tipo di macchine. Oltre al particolare sistema di trasmissione a bagno d'olio, la ditta Kambeton, è rimasta piacevolmente sorpresa dalla cura delle finiture e dalle soluzioni meccaniche che caratterizzano i prodotti della casa italiana.

Dopo numerosi sopralluoghi sui vari stabilimenti che utilizzavano macchine di getto differenti fra di loro la scelta è stata quella della macchina ad estrusione offerta dalla Nordimpianti per una serie di ragioni tecniche ed economiche. La macchina Extruder della Nordimpianti è specifica per la produzione di pannelli alveolari in precompresso e consente, rispetto alle altre macchine, di avere:

- Maggiore compattazione del calcestruzzo;
- Minor contenuto di cemento per m³ di calcestruzzo;
- Bassi costi di manutenzione;
- Migliore aderenza dei cavi al calcestruzzo;
- Semplicità di funzionamento della macchina;
- Eccellente finitura superficiale degli elementi prodotti.



Macchina Extruder Nordimpianti modello EVO e120 in grado di produrre pannelli alveolari da 150, 200, 265, 320, 400 e 500mm di altezza



Sega multi-angolare modello 500AM durante la fase di taglio

La linea di produzione dei pannelli alveolari è stata inserita in una delle campate esistenti della fabbrica di prefabbricazione della Kambeton che è stata completamente trasformata per alloggiare i nuovi macchinari. L'impianto è composto da 5 piste metalliche da 144 metri di lunghezza con sistema di riscaldamento ad acqua calda, ognuna delle quali servita da travi di reazione da 300 t con martinetti di rilassamento dei cavi prima del taglio. Per il getto dei manufatti è stata scelta una macchina ad Estrusione modello EVO e120 in grado di produrre pannelli alveolari con larghezza 1200mm e altezze variabili da 150, 200, 265, 320, 400 e 500mm. Il taglio è affidato ad una Sega multi-angolare modello 500AM in grado di tagliare a qualsiasi angolo mentre per il taglio longitudinale è stata scelta una sega a fresco modello 500L. Quest'ultima rappresenta una soluzione molto intelligente che consente alla ditta Kambeton di tagliare i manufatti longitudinalmente subito dopo il getto con tutti i vantaggi che ne derivano. Infatti il taglio longitudinale viene solitamente effettuato quando il calcestruzzo è asciutto direttamente sulle piste di produzione ma questo comporta, oltre ad un rallentamento del ciclo produttivo, il dispendio di molta acqua e generazione di polveri che non fanno altro che rendere sporco l'ambiente circostante.

A completamento della linea di produzione la Nordimpianti ha fornito una macchina pulitrice multi-funzione in grado di eseguire oltre



Pulitrice multifunzione durante la preparazione di una pista di produzione



Leader sul mercato di caucciù liquido per matrici di gomma nella lavorazione di calcestruzzo gettato



È dimostrato che i prodotti Polytek sono i MIGLIORI

Stampi, matrici e punzoni che durano a lungo

Prodotti in getto di cls e superfici di materiali simili a quelli naturali

Per contattarci online:
sales@polytek.com
www.polytek.com





Primi pannelli alveolari prodotti che mostrano tutta la loro qualità ancora sulla pista di produzione pronti per essere trasferiti al montaggio in cantiere

alla pulizia della pista, anche l'oliatura e la stesura dei cavi di precompressione, una centralina di tesatura e altri accessori per rendere l'impianto funzionante a regola d'arte.

L'impianto è stato consegnato nel pieno rispetto dei tempi previsti e l'avviamento comprensivo dell'addestramento del personale all'uso e alla manutenzione delle macchine ha richiesto meno di 2 settimane di permanenza di un tecnico della Nordimpianti presso lo stabilimento della Kambeton.

L'avviamento della macchina Extruder della Nordimpianti è iniziato con la produ-

zione di pannelli alveolari con altezza 300 mm e, grazie alla qualità delle materie prime scelte dal cliente e alla competenza del personale tecnico della Nordimpianti nella selezione del giusto mix design del calcestruzzo, è stato possibile produrre, sin da subito, la prima pista senza dover scartare nemmeno un metro quadrato di prodotto finito. Un risultato che conferma quanto sia importante affidarsi ad un partner con esperienza consolidata e a prodotti di alta qualità oltre che al giusto prezzo di mercato.

La vendita dell'impianto della Nordimpianti è stata condotta in collaborazione con la

società di rappresentanza Atlas Muhendislik con sede ad Istanbul. Grazie alla consolidata esperienza di entrambe le ditte ogni esigenza della ditta Kambeton è stata pienamente soddisfatta, dalla fase di negoziazione alla messa in funzione con un supporto locale a 360 gradi.

La strategia della Nordimpianti di collaborare con i partner locali rappresenta da sempre un punto di forza dell'azienda che ad oggi conta circa 40 collaborazioni in diversi paesi dall'America Latina al Sud Est Asiatico passando per Europa, Russia e Medio Oriente. Poter contare su un partner vicino ai propri clienti consente di offrire un servizio di migliore qualità lungo tutto il processo di vita del prodotto.

Entrambe le società sono pienamente soddisfatte dei risultati raggiunti: la Kambeton per aver scelto un partner affidabile e sempre pronto a fornire il supporto necessario per la produzione di questo nuovo prodotto, e la Nordimpianti per aver avviato con successo un altro impianto, il primo in un paese come la Turchia che apre la strada a nuovi orizzonti con forti potenzialità. ■

ALTRE INFORMAZIONI

nordimpianti

Nordimpianti System SRL
Via Erasmo Piaggio, 19/A
66100 Chieti (CH), Italia
T +39 0871 540222
F +39 0871 562408
info@nordimpianti.com
www.nordimpianti.com

KAMBETON

Kambeton
İncirlik Cumhuriyet Mahallesi İncirlik Bulvarı No: 66
Z-01 Yüreğir, Adana, Turchia
T +90 322 346 0001
F +90 322 346 0058
kambeton@kambeton.com.tr
www.kambeton.com.tr

ATLAS

Atlas Muhendislik San. ve Dis Tic. Ltd. Sti.
Rizabey Sokak , No : 4/3
Sahrayi Cedit , Kadikoy, Istanbul, 34734, Turchia
T +90 216 359 3636
mabagdatli@atlasengineering.com.tr