

Nordimpianti System Srl, 66100 Chieti (CH), Italie

La société Supermix travaille au Pérou avec de la technologie italienne pour une qualité de béton optimale

La société Concretos Supermix SA est une filiale du consortium Cementero del Sur SA, qui fait lui-même partie du conglomérat Grupo Gloria. En raison du rôle qu'elle a tenu dans différents projets d'exploitation minière et de grosses infrastructures, tant au niveau international que national, l'entreprise a toujours été considérée comme un partenaire stratégique et un bénéfice pour ses propres clients. Avec des standards élevés en matière de sécurité, de qualité et de questions environnementales, la société Supermix est une entreprise leader dans la fabrication et la commercialisation de béton prêt à l'emploi, d'éléments préfabriqués en béton, de granulats et de différents autres produits pour la construction.

La société Supermix a identifié chez ses clients une tendance à la hausse pour des besoins croissants en dalles alvéolées en béton précontraint de grande qualité sur le marché péruvien. L'entreprise s'intéresse depuis 2010 aux éléments préfabriqués en béton, qui satisfont aux exigences techniques du pays, sachant que le Pérou est situé dans une région sismique.



Aperçu sur la nouvelle unité de production de dalles alvéolées en béton précontraint et de poutres en T



La fileuse universelle pour poutres en T pendant le bétonnage. La qualité du produit terminé est bien visible.

C'est en 2010 que la société Supermix a noué les premiers contacts avec la société Nordimpianti, et que cette dernière lui a alors proposé des solutions techniques et soumis des suggestions pour sa production future.

En 2011, la société Supermix a visité plusieurs salons en Amérique du Sud et en Europe pour voir de nombreux fournisseurs de machines de production d'éléments en béton précontraint. Durant cette même période, l'entreprise péruvienne s'est fait une idée plus précise du projet et des exigences auxquelles soumettre un nouveau fournisseur potentiel.

La société Supermix en est arrivée à la conclusion qu'elle avait besoin d'un fournisseur, qui soit en mesure de réaliser un site de production ultramoderne, qui offrirait une grande polyvalence et qui travaillerait avec des équipements fiables et avec de faibles coûts de production. Mais pour cela, il était aussi clair qu'il fallait travailler avec les mélanges de béton les plus secs et que la teneur en ciment devait être la plus faible possible. À partir de là, il a été évident pour l'entreprise péruvienne que la machine dont elle avait besoin était la fileuse de la société Nordimpianti.

En 2012, une équipe de techniciens de la société Supermix, placée sous la direction d'Álvaro la Rosa, est partie pour São Paulo, au Brésil, pour aller voir une usine d'un client de la société Nordimpianti - l'une des plus grandes du pays. L'objectif de cette visite était de vérifier sur site l'efficacité des machines de la société Nordimpianti et de se faire une idée de la qualité de son service à la clientèle, d'autant plus importante au vu de la grande distance existant entre le pays du fournisseur et celui de son client. L'allure parfaite des poutres en T et des dalles alvéolées en béton précontraint fabriquées par les machines, les faibles coûts de maintenance et le remarquable service apporté, ont été les points, sur lesquels la société italienne a su se montrer convaincante. Cette visite a été l'épisode déterminant, qui a décidé la société Supermix à choisir la société Nordimpianti comme partenaire stratégique pour sa nouvelle production.

Une fois que la société Nordimpianti a été confirmée en tant que fournisseur, l'entreprise a reçu de la société Supermix toutes les données requises pour l'exécution de la phase d'ébauche du nouveau dispositif de production.

La société Nordimpianti avait pour mission de respecter les paramètres de production spécifiques de l'entreprise, en tenant compte de la situation géographique particulière de l'usine. Cette usine se

INTERMAT
FRANCE | Paris
20. apr. – 25. apr.
STAND no. 7 G 072

CONCRETE SHOW MEXICO
Città del Messico
20. mag. – 22. mag.
STAND no. 622

Extruder

TECHNOLOGIE PERFORMANTE



FILEUSE

WET CASTING

Extruder série Evo est un choix gagnant pour la production des dalles alvéolées en béton précontraint



Flexibilité

Largeurs: 2x600mm, 1200mm, 1250mm, 1500mm, 2x1200 et 2400mm.



Qualité des produits finis

Compactage du béton très élevé, finissage des surfaces des éléments produits.



Bas coût d'entretien

Pièces de rechange améliorées, haute qualité des matériels utilisés.



L'opérateur lance le nettoyage de la machine pour préparer le banc au nouveau cycle de travail.



Démarrage de la production : la benne à béton fournie par la société Marcantonini décharge le premier lot de béton dans la fileuse, ici pour la fabrication de poutres en T.

située en effet à une altitude de 3600 m au-dessus du niveau de la mer, et une telle altitude peut être à l'origine de divers problèmes avec les machines de production. Le service de développement interne de la société Nordimpianti s'est chargé de la conception et du développement des machines, en les dotant de moteurs et de composants spécifiques pouvant faire face à toutes les situations, de façon à garantir une parfaite efficacité des machines.

La société Supermix a en outre demandé une solution technique pour la distribution du béton à l'intérieur des deux halls de l'usine existante. Une installation de mélange et un convoyeur à bennes devaient être en mesure de fabriquer le béton et de le transporter dans deux secteurs dif-

férents de l'usine, l'un dédié à la fabrication des dalles alvéolées en béton précontraint et des poutres en T, l'autre à la production de traverses de chemin de fer. Pour la distribution du béton, la société Nordimpianti a eu recours au know-how de la société Marcantonini, une autre entreprise italienne, qui travaille depuis plus de 40 ans dans la conception et la livraison de centrales à béton et de systèmes de transport du béton pour l'industrie des éléments préfabriqués en béton.

La collaboration entre les sociétés Nordimpianti et Marcantonini a conduit à la livraison d'un distributeur de béton semi-automatique, qui a été spécialement conçu pour la société Supermix. Ce distributeur de béton efficace est en mesure de distri-

buer le béton depuis l'installation de mélange jusqu'à la machine de moulage, tout le long des 150 m de longueur des bancs de précontrainte. L'installation de mélange se trouve au centre du bâtiment, de manière à minimiser les distances pour le distributeur de béton. Le distributeur de béton est équipé de moteurs commandés par convertisseurs de fréquence, de façon à atteindre toutes les parties des bancs avec une vitesse pouvant aller jusqu'à 120 m par minute. Sur la demande spécifique de la société Supermix, le distributeur de béton a également été doté d'un treuil de levage de 12,5 tonnes, qui puisse également être utilisé comme pont roulant. Le système peut être piloté automatiquement ou manuellement par le biais d'une commande à distance.



Les premières poutres en T précontraintes de la société Supermix, prêtes à être expédiées aux clients.



Les fils nécessaires à la précontrainte sont tirés simultanément le long du banc de production avec le chariot de traction de fil.

La construction des fondations et des bancs de production a été effectuée par l'entreprise Yura, qui appartient, elle aussi, à Grupo Gloria. La société Yura possède un personnel très expérimenté, qui a ainsi pu réaliser des travaux de très haut niveau.

La société Concretos Supermix a acquis un équipement pour usine de béton complet auprès de la société Nordimpianti et elle dispose par-là même aujourd'hui de l'une des installations les plus modernes du Pérou, que ce soit au plan de la technologie ou au plan de la capacité de production. Elle est capable de fabriquer environ 2.200.000 mètres linéaires de poutres en T et 300.000 mètres carrés de dalles alvéolées en béton précontraint par an.

Parmi les machines livrées, il y a, entre autres, une fileuse universelle, une scie angulaire, un chariot de traction de fil qui tend les fils de précontrainte à travers le banc de production, un nettoyeur de bancs multifonctionnel capable de nettoyer aussi bien les bancs de béton que les bancs d'acier et d'appliquer dans le même temps de l'huile de coffrage, ou encore une machine de levage pour l'enlèvement des éléments fabriqués du banc de production, ce qui permet d'éviter tout retard, comme en causerait l'utilisation d'un pont roulant.

La fileuse universelle est capable de fabriquer à chaque fois 10 poutres en T (de 100 x 110 mm) par banc et - par simple remplacement de l'empreinte rapportée de la machine - des dalles alvéolées en béton précontraint mesurant jusqu'à 300 mm de hauteur. Grâce aux connecteurs rapides, le changement de fabrication est simple et très rapide à effectuer.

La fabrication de poutres en T précontraintes a été lancée avec succès au mois de septembre 2014 et c'est à l'heure actuelle le produit le plus demandé sur le marché péruvien. La mise en service de la fileuse, destinée à la production de dalles alvéolées en béton précontraint, aura lieu au mois de mai 2015.

La confiance accordée à la société Nordimpianti s'est révélée plus que payante pour la société Supermix, et la société Nordimpianti l'aide actuellement à s'imposer sur le marché péruvien comme un nouveau leader dans le domaine des produits préfabriqués en béton précontraint. ■

AUTRES INFORMATIONS

nordimpianti

Nordimpianti System SRL
Via Erasmo Piaggio, 19/A, Zona Industriale Chieti Scalo
66100 Chieti (CH) - Abruzzo, Italie
T +39 0871 540222, F +39 0871 562408
info@nordimpianti.com, www.nordimpianti.com



Concretos Supermix SA
Av. General Diez Canseco 527, Arequipa, Pérou
T +54 054 281128
contactenos@supermix.com.pe, www.supermix.com.pe



Marcantonini SRL
Via Perugia 101, 06080 Bettona, Perugia, Italie
T +39 075 988 551, F +39 075 988 5533
mail@marcantonini.com, www.marcantonini.it