

Nordimpianti System Srl, 66100 Chieti (CH), Italia

Nueva línea de producción en Ucrania para el Grupo «Kovalska»

Nordimpianti ha fortalecido su imagen en Ucrania gracias al suministro de una nueva línea de producción para placas alveolares pretensadas al conocido grupo de construcción industrial «Kovalska». La nueva línea fue instalada en el emplazamiento LLC «Beton Complex» en la capital ucraniana Kiev, uno de los numerosos emplazamientos de producción del Grupo «Kovalska». «Concrete by Kovalska» es una marca que abarca varias instalaciones de producción, tales como: «Fábrica S. Kovalska de piezas de hormigón armado», planta de «Beton Service», LLC «AvtoBudComplex-K», OJSC «BudIndustriya» (Chernígov) y planta de «Betoncomplex», habiendo iniciado esta última su producción en 2002.

El Grupo Kovalska se fundó en 1956 bajo el nombre de «Fábrica n° 1 de estructuras de hormigón armado» y cambió luego su nombre en 1966 en honor a Svetlana Kovalska, la excelente directora de la empresa, que logró ascender comenzando muy abajo hasta llegar a ser directora y dedicó su vida al desarrollo continuo de la empresa.

El Grupo Kovalska cuenta con una de las plantas de producción de placas de hormigón armado más importantes, realizándose el 70% de los edificios de viviendas y culturales de Kiev fueron bajo el lema de «hormigón de Kovalska».

El grupo sufrió diferentes transformaciones hasta el año 2002, que fue cuando comenzó una nueva era para el desarrollo de la empresa. «Fábrica S. Kovalska de piezas de hormigón armado» adquirió uno de los mayores fabricantes de elementos prefabricados de hormigón de Kiev, OJSC «Fábrica de piezas de hormigón armado n° 5». Fue rebautizado como LLC «Beton Complex». Hasta ese momento, la empresa fabricaba elementos de forjado con un antiguo sistema de encofrado fijo.



Inauguración de la nueva planta

El extraordinario crecimiento del mercado desde 2002 llevó rápidamente a la conclusión de que Betoncomplex necesitaba encontrar nuevas capacidades de produ-

cción. No solo se trataba de aumentar la producción, sino que la empresa pretendía alcanzar el nivel de otros productos prefabricados de hormigón en cuanto a eficien-



Toma aérea de LLC «Beton Kompleks»



Firma del contrato. Desde la izquierda: el Sr. Gian Piero Gagliardi, director gerente de Nordimpianti, y el Sr. Vladimir Jurievich Surup, vicepresidente del grupo de construcción industrial «Kovalskaya»



ICC Russia 2012
stand no. 37
5 - 6 December
St. Petersburg



Hanoi, 4 - 7 December
stand no. A1-1506



Why Nordimpianti

Nordimpianti es uno de los mayores productores de maquinaria e instalaciones para la producción de elementos pretensados de hormigón.

Las máquinas de producción Nordimpianti (maquina Extrusora y Moldeadora) pueden realizar una amplia gama de productos tales como: placas alveolares para forjado y cerramiento, postes para viñas, dinteles, placas macizas, placas en U y placas alveolares hasta 1 metro para aplicaciones especiales.

Nordimpianti ofrece 40 años de **Experiencia internacional** y soluciones personalizadas en grado de maximizar las inversiones de los propios clientes.

Maquina Extrusora y Moldeadora
LAS MEJORES MÁQUINAS DE PRODUCCIÓN
DISPONIBLES EN EL MERCADO



www.nordimpianti.com

nordimpianti



**Concrete
Experience**



Vista general de la nueva línea de producción de placas alveolares pretensadas



Construcción de la planta

cia y calidad de fabricación. El proyecto de ampliación de líneas de producción comenzó en 2007 en la feria BAUMA en Alemania, donde la empresa invitó a varios proveedores a entregar ofertas para el proyecto.

El proyecto requería una planificación cuidadosa, ya que la nueva línea debía ubicarse dentro de un edificio ya existente en el que Betoncomplex ya fabricaba, además de placas alveolares, también vigas, pilares, bloques de hormigón y otros productos. Para garantizar la calidad del producto también debían modernizarse la instalación mezcladora de hormigón y la instalación distribuidora.

La licitación para la modernización de la instalación mezcladora de hormigón fue ganada por la empresa italiana Simem, que suministró dos mezcladoras nuevas de la serie Xentrix 2500. Estas están equipadas con sensores especiales de medición

de la humedad, que aseguran una calidad del hormigón constante gracias al control y la comprobación del contenido de agua/cemento, la calidad de los áridos y los aditivos químicos.

El hormigón es suministrado con una cuba aérea (2500 l) al distribuidor de hormigón, que sigue a la extrusora. De esta manera se suministra hormigón fresco al distribuidor de hormigón cada 4 minutos. La extrusora que produce una placa H220 se desplaza a una velocidad de aproximadamente 1,8 m por minuto. La extrusora necesita entre 60 y 90 minutos para hormigonar el banco completo de 112 m de largo.

Tras un análisis completo con visitas a numerosos emplazamientos en diversos países para tener una idea clara de los diferentes tipos de máquinas, Betoncomplex se decidió por la tecnología de extrusión ofrecida por Nordimpianti para la modernización de su línea de producción. Uno de los moti-

vos para esta decisión fue que Betoncomplex siempre dio especial importancia a la calidad del producto como característica de diferenciación. A fin de cuentas fue esta forma de ver las cosas la que a lo largo de los años los transformó en líderes del mercado.

Además de la calidad del producto terminado, la decisión de Betoncomplex se basó ante todo también en los siguientes aspectos:

- costes de mantenimiento reducidos de la extrusora;
- bajo consumo de cemento y la posibilidad de utilizar áridos de gran tamaño;
- apoyo técnico por parte de personal local de habla rusa;
- calidad y durabilidad de los productos
- disponibilidad de apoyo cualificado y experto.

La nueva línea de producción suministrada por Nordimpianti se basa en la extrusora



Antiguo sistema de producción con encofrado fijo



Nueva extrusora EVO e120 de Nordimpianti durante la fabricación de placas H320 mm



Limpiador de bancos multifuncional de Nordimpianti

EVO e120, en combinación con diferentes insertos de molde, para la fabricación de elementos de 220-320-400 y 500 mm de altura.

El accionamiento para la máquina es puesto a disposición por el puente grúa, que fue reformado para este fin. Nordimpianti también suministró la sierra para cortar las placas. La 500AM es muy versátil y puede realizar cortes longitudinales y transversales en cualquier lugar a lo largo del banco, así como cortes en todos los ángulos intermedios.

La línea de producción está compuesta por cinco bancos de pretensado de 112 m de largo. Cada banco está configurado según un diseño especial de Nordimpianti. El banco está compuesto por dos vías, una para el borde inferior de la placa y otra para las ruedas de las máquinas de producción. Con esta disposición, la cavidad entre ambas vías sirve como canal de salida para el agua que se utiliza para cortar. De este modo se minimiza la cantidad de agua que corre por el suelo entre los bancos de producción.

Para la preparación del banco para la producción, Nordimpianti suministró una de sus máquinas de limpieza multifuncionales. Esta máquina limpia el banco, luego aplica aceite de encofrado y puede tirar los alambres de pretensado de un extremo a otro. Además se suministraron accesorios tales como 300 t de vigas de estribo, traviesas para grúa y cubiertas para cubrir el banco despu-



Las nuevas placas alveolares fabricadas aprobaron con creces los ensayos de resistencia y calidad.



Distribuidor de hormigón para el suministro de hormigón a la extrusora

és de la producción. Para poder terminar en mayo de 2012 y a tiempo para el comienzo de la nueva temporada de producción, los trabajos debieron realizarse sin interrupciones.

Otro reto consistió en reforzar la estructura existente para el nuevo sistema de distribución de hormigón, lo que fue decisivo para lograr el inicio de la producción en el plazo previsto.

La construcción de los bancos de pretensado y la modernización de la instalación mezcladora de hormigón fueron realizadas por la empresa ucraniana Eurobeton bajo

encargo de Nordimpianti y Simem. La construcción de los cinco bancos de 112 m de largo incluido el sistema de calefacción llevó tan solo 30 días, lo que permitió comenzar con la producción sin retrasos en agosto de 2012.

El resultado fue satisfactorio para todos los implicados. Esto se debió en parte a los profundos conocimientos y la experiencia de Eurobeton, Nordimpianti y Simem, gracias a lo cual todos pudieron cumplir con los plazos de entrega acordados.

Para el Grupo Kovalska fue un honor poder inaugurar la planta el 25 de julio de 2012 en presencia de los proveedores italianos Nordimpianti y Simem.

La nueva línea de producción se encuentra ahora a pleno funcionamiento con 5 ciclos por día. Los primeros productos fabricados con una altura de 320 mm fueron suministrados y construidos para el centro logístico para la construcción en Brovary, para el cual Betoncomplex también suministró otros elementos prefabricados de hormigón.

Gracias a la implementación exitosa de la nueva línea de producción, Betoncomplex ya está planificando nuevas inversiones, incluso el inicio de una nueva línea de producción de placas de forjado en otros emplazamientos de producción, que también llevarán el sello de calidad «Made in Italy».

MÁS INFORMACIÓN

nordimpianti Concrete Experience...

NORDIMPIANTI SYSTEM SRL
Via Erasmo Piaggio, 19/A
Zona Industriale Chieti Scalo
66100 Chieti (CH), Italia
T +39 0871 540222
F +39 0871 562408
info@nordimpianti.com
www.nordimpianti.com

КОВАЛЬСЬКА

LLC «S.KOVALSKA REINFORCED-CONCRETE STRUCTURES PLANT»
StroyIndustrii Str., 7
Kiev, 01013, Ucraina
Tel/Fax: +380 (044) 285-5424, 239-0770, 239-0760
office@kovalska.com.ua
www.beton.kovalska.com



SIMEM ITALIA
Viale dell'Industria, 24
37046 Minerbe (VR), Italia
T +39 0442 640014
F +39 0442 640273
info@simem.com
www.simem.com



EUROBETON S.A.
Mr. Andrey Portugalski
Ordgonikidze Str, 6
84306, Kramatorsk, Donetsk Region
UCRANIA
T +380626460699 / 61046
Mob.: +380503673088
info@eurobeton.info
www.eurobeton.info



Mezcladora planetaria Xentrix 2500, entrega de 1,5 m³ por ciclo.



Suministro de hormigón completamente automático: cuba aérea en funcionamiento