

Nordimpianti System Srl, 66100 Chieti (CH), Italie

## Une entreprise familiale de Malte met une nouvelle extrudeuse en service

Ballut Blocks Ltd., entreprise familiale avec une longue tradition fondée au début des années cinquante, compte parmi les premières entreprises à s'être établies dans l'industrie de la construction maltaise. La Ballut Blocks Ltd. est également assimilée à l'introduction de systèmes innovants dans le secteur de la construction sur les îles maltaises. Cette entreprise a considérablement favorisé le passage de la simple production de blocs béton à la fabrication de produits préfabriqués en béton de tous types. Elle fait aujourd'hui partie du Groupe d'entreprises Ballut Blocks et détient l'un des portefeuilles de produits et de prestations de services les plus étendus à Malte. Avec l'investissement effectué en 1977 dans deux machines à coffrage glissant pour la fabrication de dalles alvéolées en béton, la Ballut Blocks Ltd. a été la première à importer des installations Nordimpianti à Malte. Les objectifs de l'entreprise ont toujours été d'introduire de nouveaux produits préfabriqués en béton, comme les profilés en double U, et d'autres éléments en béton, comme les panneaux de 800 mm de hauteur. L'investissement dans la technologie à coffrage glissant Nordimpianti s'est révélé être particulièrement rentable puisque ce système permet également de produire des poutres en T.



La technologie de l'extrudeuse Nordimpianti en action

Afin de consolider encore sa position de marché, l'entreprise a racheté en 2004 la General Precast Concrete Ltd., laquelle exploite sur son enceinte de plus de 4 hectares deux installations de production distinctes. Ce site est spécialisé dans la fabrication des éléments préfabriqués en béton et des dalles alvéolées en béton. Avec cette acquisition, Ballut Blocks a pu encore renforcer sa position de marché comme l'un des principaux fournisseurs d'éléments préfabriqués en béton de Malte.

Au fil des ans, le Groupe d'entreprises s'est forgé une solide réputation en termes de qualité et d'efficacité. Sa popularité de longue date comme l'un des principaux four-

nisseurs d'éléments préfabriqués en béton et d'autres matériaux de construction pour les secteurs public et privé en est la preuve. Le Groupe d'entreprises peut en effet se targuer d'avoir participé durant toutes ces années à la plupart des projets de construction d'importance nationale: hôtels, usines, bâtiments publics, complexes sportifs, routes, tunnels, ponts et autres infrastructures.

Les sommes investies dans des technologies de renommée mondiale et les hautes compétences professionnelles acquises au fil des décennies ont élevé le Groupe Ballut Blocks au premier rang des fabricants d'éléments en béton préfabriqué et précon-

trait et des fournisseurs de béton prêt à l'emploi, de granulats et d'autres matériaux bruts. Le Groupe a pu en outre s'établir sur le marché maltais florissant de l'immobilier.

Récemment, la Ballut Blocks Ltd. est devenue partenaire d'une Joint Venture, responsable de la direction des travaux de la première tranche du projet de construction Smart City Malta à Ricasoli. Achevé en octobre 2010, ce premier complexe de bâtiments de bureaux ne constitue qu'une partie du projet ICT de plusieurs millions et un excellent exemple des technologies de préfabrication de pointe associées au premier programme de certification mondial pour les bâtiments à haute qualité environnementale - le LEED®. Ces bâtiments de bureaux ont été les premiers à Malte à se voir attestés une faible empreinte écologique. Les bâtiments ont été entièrement construits en béton préfabriqué moyennant des dalles alvéolées en béton précontraint per-



Les activités de fabrication de la Ballut Blocks Ltd



Le projet Smart City Malta de Ricasoli



Le projet Smart City Malta avant achèvement des travaux

mettant d'obtenir des portées sans poteaux avec d'excellentes capacités de reprise des charges.

Pour réaliser ce projet, la Ballut Blocks Ltd. a investi dans une extrudeuse Nordimpianti de toute dernière génération – un choix évident étant donné l'investissement précédent dans des machines à coffrage glissant Nordimpianti. Les machines à coffrage glissant comme l'extrudeuse présentent chacune divers avantages fonctionnels. La polyvalence des machines, leur faible coût de maintenance et leurs capacités de production sont des facteurs clés qui ont incité Ballut à poursuivre sa collaboration avec Nordimpianti.

Francis Vella, Managing Director chez Ballut Blocks, confirme la qualité d'encadrement et sa haute satisfaction à traiter avec Nordimpianti, renforcées par un excellent service d'ingénierie et après-vente assuré par Philip A Tabone International.

#### AUTRES INFORMATIONS



General Precast Concrete Ltd.  
Hal Far Industrial Estate  
Birzebbugia BBG3000, Malta  
T +356 21 653 802, F +356 21 659 536  
[info@generalprecastconcrete.com](mailto:info@generalprecastconcrete.com)  
[www.generalprecastconcrete.com](http://www.generalprecastconcrete.com)



Philip A Tabone International  
Europa:  
212/6 Tower Point Mansions, Tower Road,  
Sliema SLM 1602, Malta  
T + 356 2134 6109F + 356 2131 9180  
[nz@atabone.com](mailto:nz@atabone.com)  
Dubai:  
Tel: +971 4 3197455, Fax: +971 4 3303365  
[dubai.office@atabone.com](mailto:dubai.office@atabone.com)  
[www.concretemiddleeast.com](http://www.concretemiddleeast.com)



NORDIMPIANTI SYSTEM Srl  
Via Piaggio Erasmo, 19/A, 66100 Chieti (CH), Italie  
T +39 0871 540222, F +39 0871 562408  
[info@nordimpiantisystem.com](mailto:info@nordimpiantisystem.com)  
[www.nordimpiantisystem.com](http://www.nordimpiantisystem.com)