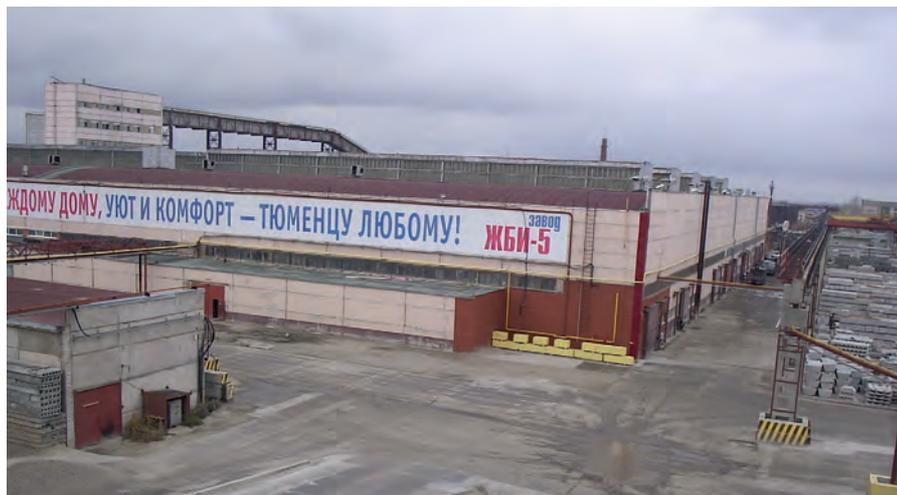


Nordimpianti system srl, 66100 Chieti (CH), Италия

Новый экструдер для производства пустотных плит толщиной 1500 мм в России

Тюмень, Россия. 02-07-2009 – произведена первая пустотная плита толщиной 1500 мм при помощи экструдера фирмы Nordimpianti. Этот день положил начало новому производству пустотных плит безопалубочным методом, соответствующих российскому стандарту. При этом качество уплотнения и отделки поверхности остается наилучшим, что возможно только при использовании технологии прессования. Этот новый завод был построен в Сибири на производстве тюменского ЖБИ - 5. В 2007 году эта российская компания разработала дальновидную рыночную стратегию, которая привела ее к поиску достойных международных партнеров, а теперь и к реализации производственной части проекта.



Завод ЖБИ-5

Завод ЖБИ - 5 расположен в Тюменской области, 1800 км от Москвы, за Уральским горным хребтом; является одним из ведущих производителей пустотных плит, свай, стеновых панелей и панелей перекрытия, колонн и опор.

В условиях экономического кризиса в России строительный сектор играет еще большую роль, как на национальном, так и на региональном уровне. И Тюмень не исключение. По указу Российского Правительства, в течение послед-

них 10 лет в Тюменской области активно развивался сектор гражданского и жилищного строительства. Помимо реализации крупных строительных проектов и строительства новой инфраструктуры, такой как дороги, автостреды и мосты, технология сборного железобетонного строительства использовалась также при создании спортивных и культурных центров, чтобы повысить уровень жизни и обогатить сибирский город.

Цель ЖБИ - 5 - быть ведущим производителем высококачественной и высокотехнологичной продукции. Эта цель стала движущей силой для модернизации и инвестирования в производство..

Ранее для производства пустотных плит российская компания использовала вибростенды. Эта система имела два основных недостатка: во-первых, низкое качество отделки поверхности, которое не соответствовало критериям современного строительства; во-вторых, низкая производительность, при которой невозможно было удовлетворить рыночный спрос.



Поиски достойного партнера среди компаний международного уровня, работающими с передовыми технологиями для производства предварительно-напряженных элементов нового формата (толщиной 1500 мм), привели ЖБИ-5 к сотрудничеству с итальянской компанией Nordimpianti



Две компании из двух совершенно разных культур смогли найти общий язык, сделав прибыльное вложение.



Поверхность "прессованного элемента" гораздо лучше по качеству; кроме того, такие элементы намного прочнее тех, что производятся при помощи других технологий.



Компания Nordimpianti создала для ЖБИ-5 многофункциональную машину, которая способна одновременно очищать, смазывать и укладывать проволоку на стальные стеллажи, систему для напряжения элементов Multiple pull 250 Top и пилу для резки панелей высотой до 500 мм

В 2006 году при сотрудничестве с финской компанией завод ЖБИ - 5 отказался от использования опалубки в пользу нового оборудования для производства пустотных плит с использованием новой технологии.

Налицо была необходимость развития российского строительного рынка и производства пустотных плит, которые соответствовали бы европейским стандартам уплотнения и отделки поверхности. Для этого необходимо было далее модернизировать технологию прессования, чтобы применять ее для производства плит толщиной 1500 мм (российский стандарт). Кроме того, потребовалось преодолеть «психологический барьер» на пути введения новшеств в производство, поскольку до этого в нем применялись несовременные, изжившие себя методы.

В 2007 году рост спроса на пустотные плиты побудил компанию к поискам новых международных партнеров, которые смогли бы предложить новые индивидуальные решения для производства плит толщиной 1500 мм с использованием технологии безопалубочного прессования, которая уже применялась на ЖБИ - 5 для производства плит толщиной 1200 мм.

В интересах ЖБИ-5 было не только найти партнера, который гарантировал бы поставку машины для производства пустотных плит толщиной 1500 мм, но также и использовать технологию прессования, которая уже применялась на произ-

Технология Экструдер для уникальных РЕШЕНИЙ



nordimpianti



1500

Стандартная ширина 1200мм **+300 mm**

РОССИЯ,

первая в мире технологическая линия по производству экструзионных многопустотных плит перекрытий шириной 1500мм

Экструдер Моносистема
NORDIMPIANTIRESEARCH®



Приглашаем
Вас посетить
наш стенд!



МЕЖДУНАРОДНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ
ПО БЕТОННЫМ ТЕХНОЛОГИЯМ

Санкт-Петербург
8 – 10 Декабря 2009 года
Гостиница
Park Inn Пулковская
Стенд 37

СПАСИБО ЗА ВИЗИТ
НАШЕГО СТЕНДА НА
ВЫСТАВКЕ



Бангалор, Индия
25-29 ноября 2009



NORDIMPIANTI SYSTEM SRL

ул. Ерасмо Пиaggio, 19/A
инд. зона г. Кьетти Скало 66100 Кьетти - Италия
телефон +39 0871 540 222
факс +39 0871 562 408

Посетите наш сайт по адресу: www.nordimpiantisystem.com



Поиски достойного партнера среди компаний международного уровня, работающими с передовыми технологиями для производства предварительно-напряженных элементов нового формата (толщиной 1500 мм), привели ЖБИ - 5 к сотрудничеству с итальянской компанией Nordimpianti.

Тюмень, Россия. 02-07-2009 – Произведена первая полая плита толщиной 1500 мм при помощи экструдера фирмы Nordimpianti.

водстве. Поверхность прессованного элемента безопалубочным методом гораздо лучше по качеству; кроме того, такие элементы намного прочнее тех, что производятся при помощи других технологий.

Поиски достойного партнера среди компаний международного уровня, работающими с передовыми технологиями для производства предварительно-напряженных элементов нового формата (толщиной 1500 мм), привели ЖБИ - 5 к

сотрудничеству с итальянской компанией Nordimpianti. Демонстрируя итальянское мастерство, изящно отмеченное логотипом «Сделано в Италии», компания Nordimpianti производит машины и готовые заводы для производства предварительно напряженных элементов. Головной офис Nordimpianti расположен в городе Чieti, в центре Италии и недалеко от Рима. Вокруг него живописные виды Абрucцо – центра сборной железобетонной промышленности. А компания

Nordimpianti всегда считалась сильным звеном этого типа производства.

Компания является одной из самых важных в данном секторе на международном уровне. Благодаря более чем 35-летнему опыту работы Nordimpianti, экструдеры способны производить большой ассортимент бетонных изделий, таких как сваи, тавровые балки, перемишки, дугообразные панели, прямые двойные тавровые панели величиной до 1 метра, пустотные плиты для самых сложных



ЖБИ-5 является одним из ведущих производителей пустотных плит, плит дорожного покрытия, бетонных блоков, бетонных труб, свай, стенных панелей и панелей перекрытия, колонн и коренных свай.

строительных проектов. Компания Nordimpianti начала свою работу в 1974 году; в 1980-х гг., благодаря энтузиазму и активности специалистов, компания стала ставить новые задачи и формировать партнерскую сеть для экспорта своих технологий в Европе, а затем и во всем мире. Сегодня компания ведет такую же активную деятельность, как и прежде, работая по всей Европе, в России, Индии, Украине, Саудовской Аравии, Иране, Ливии, ОАЭ, а также на таких развивающихся рынках, как Буркина-Фасо и Гана. Поэтому Nordimpianti является активным инвестором и постоянно расширяет свой бизнес.

Nordimpianti и ЖБИ - 5 впервые встретились в России в декабре 2007 года на конференции ICCX в Санкт-Петербурге, где компания Nordimpianti продемонстрировала свою продукцию и системы. Это был дебют Nordimpianti на российском рынке, и именно тогда компания продемонстрировала свой опыт, который пригодился в создании новой системы прессования для производства пустотных плит толщиной 1500 мм.

Две компании нашли общий язык, как на техническом, так и на личном уровне, и ЖБИ - 5 стал организатором встречи с Nordimpianti в Италии.

Поездка произвела впечатление на русских технологов. Они смогли своими глазами увидеть производство Nordimpianti, а также наблюдать работу их машин, посетив один из итальянских заводов, сотрудничающих с Nordimpianti. Несмотря на то, что специалисты ЖБИ - 5 обладали немалым опытом в работе с технологиями прессования, их поразило качество исполнения машин Nordimpianti, а внимание к деталям дизайна машин помогло заводу снизить расходы на их техническое обслуживание и производство. После нескольких встреч и переговоров две компании подписали контракт на поставку но-

вой производственной линии, включающей новую технологию для производства пустотных плит толщиной 1500 мм.

В общей сложности, помимо двух экструдеров, компания Nordimpianti создала для ЖБИ - 5 полные производственные линии, состоящие из пяти 102-метровых стандов с системами подогрева; многофункциональную машину, которая способна одновременно очищать, смазывать и укладывать арматуру, систему для напряжения элементов Multiple pull 250 Top и дисковую пилу для резки панелей высотой до 500 мм. Кроме того, Nordimpianti поставила все подъемное оборудование, не только для машин, но и для транспортировки готовых бетонных изделий на местный склад.

До установки нового завода ЖБИ - 5 производил приблизительно 60 кубических метров железобетонных плит в день. Теперь, благодаря новой производственной линии, российская компания производит до 160 кубических метров продукции в день, более эффективно используя при этом рабочую силу, без необходимости менять график работы. Более того, высокое качество уплотнения, которое обеспечивает технология безопалубочного прессования, позволяет производить более длинные железобетонные плиты, более устойчивые к нагрузкам, чем те, которые производились при помощи вибростендов. Пустотные плиты можно разрезать под углом 45 или 90 градусов относительно продольной оси.

Сотрудничество Nordimpianti со своим заказчиком не сводилось лишь к статистическим данным, а включало в себя полный спектр услуг, начиная от первичной консультации, проектирования завода и усовершенствования существующего производства и заканчивая вводом завода в эксплуатацию. Две компании из двух совершенно разных культур смогли найти общий



7 августа 2009 года на производстве ЖБИ-5 прошла официальная церемония презентации новой технологии прессования Nordimpianti. Мероприятие посетил губернатор Тюменской области Владимир Якушев, который лично наблюдал, как работает технология при производстве пустотных плит толщиной 1500 мм.

язык, сделав прибыльное вложение. 7 августа 2009 года на производстве ЖБИ - 5 прошла официальная церемония презентации новой технологии прессования Nordimpianti. Мероприятие посетил губернатор Тюменской области Владимир Якушев, который лично наблюдал, как работает технология при производстве пустотных плит толщиной 1500 мм.

Вложения ЖБИ - 5 полностью оправдали себя, а компания теперь занимает прочные позиции на российском рынке, особенно благодаря производству пустотных плит толщиной 1500 мм, которое помогает преодолевать все препятствия, возникающие во времена экономического кризиса. Итальянская сторона, в свою очередь, занимает особое место на российском рынке после поставки сюда первого завода. Nordimpianti имеет отличную возможность сотрудничать и с другими российскими компаниями, готовыми модернизировать страну с помощью успешно реализованных строительных проектов.

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



NORDIMPIANTI SYSTEM Srl
Via Piaggio Erasmo, 19/A
66100 Chieti (CH)
Italy
T +39 0871 540222
F +39 0871 562408
info@nordimpiantisystem.com
www.nordimpiantisystem.com



FERROCONCRETE PRODUCTS PLANT NO. 5
Leasing Company LLC
625014 RUSSIA TYUMEN
Str. 50 years of October Blv. 217
T +7 3452 490656 (49)
F +7 3452 490646
jbi-5@mail.ru
www.jbi-5.ru