



## Wet Casting *wf* Máquinas

Produtos



## MÁQUINAS WET CASTING WF



A nova geração da série de Máquinas Wet Casting **wf** de representa o estado da arte na produção de produtos de de concreto protendido com atributos especiais, tais como fios e expostos e uma superfície superior corrugada.

As máquinas NORDIMPIANTI Wet Casting oferecem uma solução de custo eficaz para empresas que estão procurando uma abordagem flexível para produzir lajes alveolares, lajes maciças, vigotas em T Invertido, Lintéis que exigem esses atributos especiais.

A máquina Wet Casting wf produze elementos numa fase única utilizando o método de vibração, sem a necessidade de cofragens.

Para iniciar a produção de um elemento diferente é necessário apenas mudar o molde de acabamento montado sobre a máquina.

Alturas padrão variam de 60 até 300 mm, enquanto a largura pode ser de até 1200 mm. Diferentes larguras estão disponíveis de acordo com as exigências do cliente.

As alturas dos elementos, bem como a espessura das nervuras verticais podem ser variadas dentro certos limites de acordo com a aplicação e as especificações dos elementos requeridos.



WET CASTING WF

### Variedade de elementos protendido



A gama de opções e tamanhos das máquinasmostrado abaixo

#### POSTES DE VINHA E LINTÉIS

O Dostes de vinha Lintéis

## LAJES ALVEOLARES PARA PAVIMENTO

Lajes alveolares 9 alvéolos h 120 mm - h 300 mm

## PRELAJES E VIGOTAS EM DUPLO T INVERTIDO

Vigotas em duplo T Invertido

Vigotas em triplo T Invertido

#### VIGOTAS EM T E I INVERTIDO

Vigotas em T até 150 mm de altura Vigotas em I de altura

### LAJES ALVEOLARES PARA FACHADA

{ o o o o o o o o o o o }

Com acabamento de concreto

Painéis em U

#### DEGRAUS DE BANCADA DE ESTÁDIOS



#### **LAJES PROTENDIDAS**



Lajes Maciças

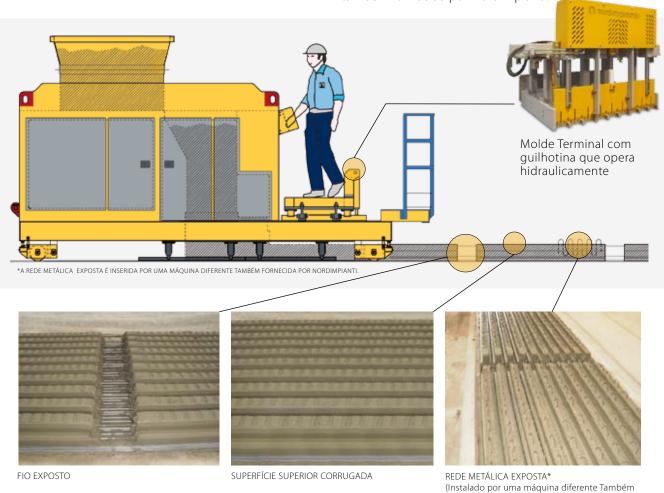
## Elementos protendidos com atributos especiais agora estão disponíveis nas máquinas Wet Casting wf da NORDIMPIANTI

Esta máquina utiliza um tipo de concreto mais úmido que é utilizado pelas outras máquinas de produção, Extrusora ou Moldadora. A máquina Wet Casting pode produzir elementos deixando os fios de aço expostos à área de corte do elemento. Isto é obtido depois que os elementos foram produzidos pelo concreto que está sendo arrastado a frente por um dispositivo de quilhotina montada no molde de acabamento.

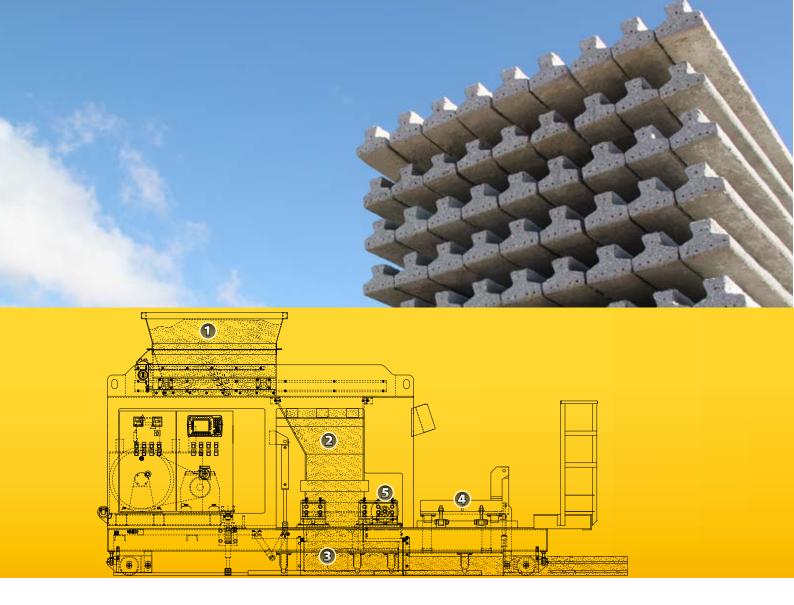
Pode também produzir elementos que têm uma superfície superior ondulada utilizando um dispositivo de estampagem especial montado no molde de acabamento. O controle de up / down da guilhotina e o dispositivo de estampagem são completamente automático.

O comprimento dos fios de aço expostos pode ser ajustado com precisão por meio de um dispositivo laser, que controla a posição da máquina, sobre a pista de produção. Elementos muitas vezes exigem esses atributos ao ser utilizados em edifícios construídos em zonas sísmicas. A inserção de rede metálica exposta na parte superior das nervuras é realizada por uma máquina diferente, também fornecida por Nordimpianti.

fornecida por NORDIMPIANTI)







## **DESCRIÇÃO**TECNOLOGIA WET CASTING



A Máquina Wet Casting **wf** Nordimpianti é composta de duas unidades principais: a própria máquina e um molde de acabamento intercambiável para elemento específico.

#### **Molde de Acabamento**



O molde de acabamento para elemento especifico determina o perfil final do produto acabado. Alterar o molde de acabamento é uma operação rápida e fácil.



### Máquina Wet Casting



A máquina alberga a tolva principal de entrega, a tolva auxiliar, o molde vibrante, os guia fios, guincho de movimentação da máquina e painel de controle HMI.



## Wet Casting **Wf** Variedade de elementos protendido



A melhor máquina Wet Casting disponível para a produção de elementos em concretos.

#### NOVA!



#### Sistema Wet Casting wf NORDIMPIANTI

O concreto é fornecido da tolva auxiliary (1) até a tolva principal da máquina Wet Casting (2).

Em seguida, o concreto cai por gravidade diretamente na pista passando através do molde vibrante (3).

O concreto é fornecido desde a tolva auxiliar à tolva principal, a fim de garantir uma constante pressão gravitacional do concreto na máquina.

O peso do concreto na tolva principal e a oscilação movem o concreto através o molde de acabamento (4), que dá o perfil final ao elemento.

O molde vibrante é equipado com dois motores vibrantes (**5**), que são sincronizados com a mesma velocidade e são controlados por Inversor.



#### **Dados Técnicos**

Comprimento	4400 mm
Largura	1800 mm
Altura, em relação ao molde formador	2400 mm
Carril de contato, pista de produção padrão Nordimpianti	1410 mm
Volume tolva concreto	1 m <sup>3</sup>
Peso Total, em relação ao molde formador	8300 kg
Poder de conexão, 400 V, 50 Hz	13 kW

### Vantagens Principais das Máquina Wet Casting da NORDIMPIANTI



MOVIMENTO ACURADO COM INVERTER



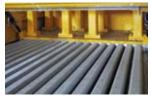
TOLVA AUXILIAR



TEMPO DE PARAGEM MÍNIMO PARA MUDAR O MOLDE DE ACABAMENTO



DISPOSITIVO LASER DÁ UMA POSIÇÃO PRECISA



ACABAMENTO SUPERFICIAL EXCELENTE

#### Alto nível de compactação do concreto

- Os motores vibrantes da máquina Wet Casting são especialmente projetado para trabalho contínuo;
- Excelente precisão das dimensões do elemento.

#### Flexibilidade de produção

- Altura do elemento desde 60 mm até 300 mm;
- As máquinas Wet Casting é capaz de produzir uma grande variedade de elementos de concreto protendido, como lajes alveolares para pavimento e fachada, Vigas em T Invertido e I, Laje em T Invertido Duplo, postes de vinha ,lintéis, lajes maciça , Lajes Nervuradas e Degraus de bancada;
- Capacidade de ter uma malha exposta na parte superior das nervuras do painel quando aplicável.

#### Confiança

- Construção robusta
- $\bullet \ \ As\ Moldador as\ NORDIMPIANTIs\~ao\ comprovadas\ internacional mente$
- A maior parte das peças mecânicas são galvanizadas para fácil manutenção e durabilidade
- Componentes de terceiros s\u00e3o provenientes de fornecedores mais reconhecidos mundialmente

#### Utilização simples

- Novo painel de controle do operador;
- O molde de acabamento pode ser rapidamente alterado para permitir produção de elementos com diferentes perfis ou alturas;
- Alta velocidade de produção.



# Wet Casting *wf* Máquinas

Produtos



#### **NORDIMPIANTI SYSTEM SRL**

Via Erasmo Piaggio, 19/A 66100 Chieti (CH) - Italy

Tel. +39 0871 540222 Fax +39 0871 562408

info@nordimpianti.com www.nordimpianti.com