



## **Société**

Des idées concrètes  
qui se traduisent en profits



# NORDIMPIANTI

QUI NOUS SOMMES



**NORDIMPIANTI** a été fondée en 1974 par Nunzio Gagliardi comme une petite entreprise familiale, en réponse à une demande croissante sur le marché des machines et des équipements pour la fabrication de produits en béton précontraint en Italie.

Il n'a pas tardé à utiliser son expertise en ingénierie pour améliorer les projets existants, et rapidement la société est devenue une entreprise de production d'équipements, avec sa base au centre d'Italie, près de Rome.

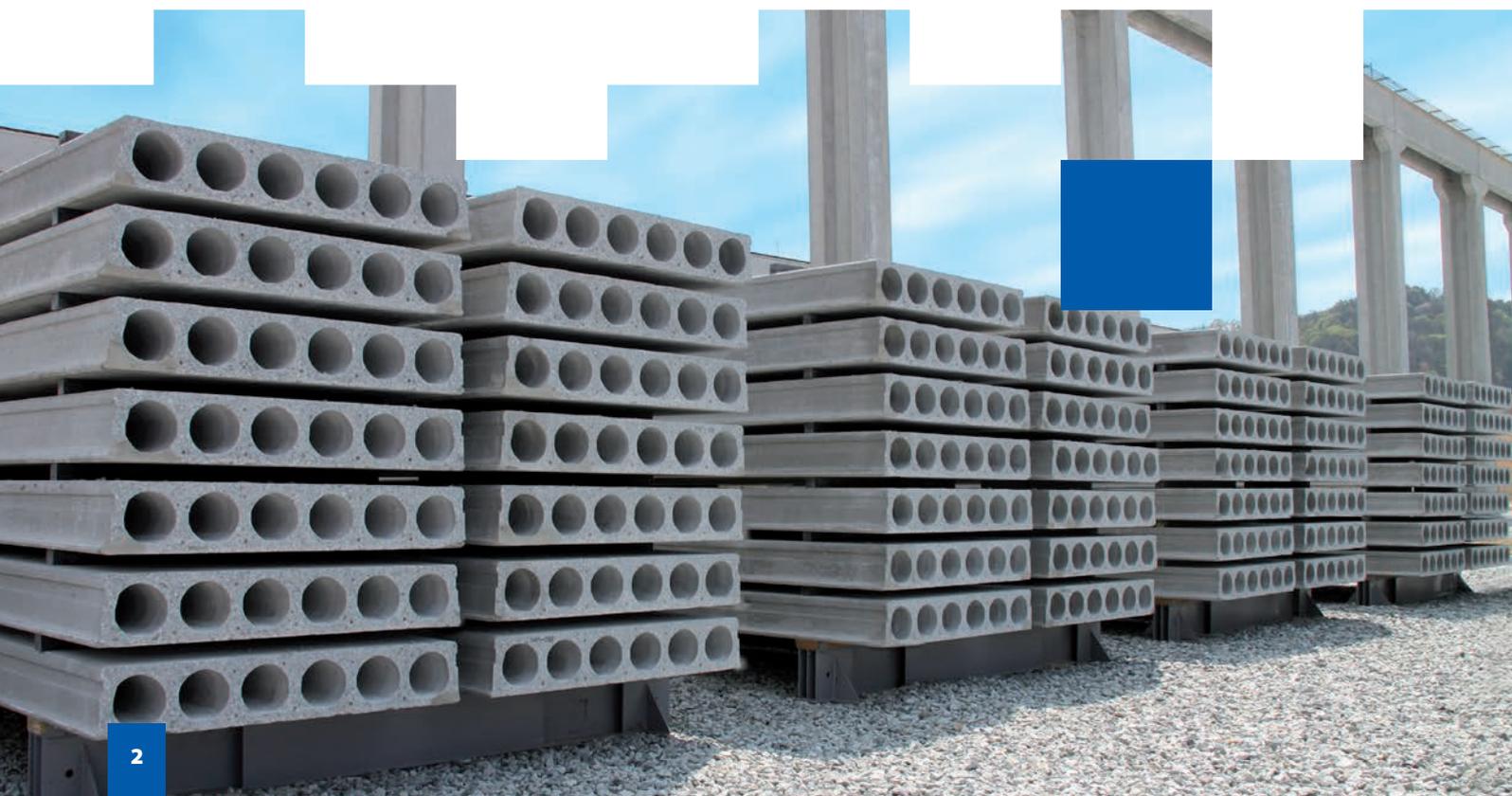
Depuis lors, l'entreprise a grandi et est devenue une force internationale. Aujourd'hui NORDIMPIANTI est l'un des plus importants fabricants, au niveau mondial, de machines et d'équipements pour la production du béton précontraint utilisés surtout, dans l'industrie de construction. Les éléments sont utilisés dans le revêtement du plancher ou comme des dalles pour les murs sur une large gamme de construction résidentielle, civile, industrielle et dans des applications d'infrastructures du bâtiment.

NORDIMPIANTI conçoit et fabrique ses équipements et ses installations sous le même toit avec une équipe de professionnels, tous spécialistes et expérimentés dans leurs domaines. Avec sa technologie d'Extruder, Mouleuse et Wet Casting, l'entreprise italienne possède un large portefeuille de produits, fournissant toutes les machines auxiliaires nécessaires à la production d'éléments les plus efficaces et rentables possible.

NORDIMPIANTI offre un service de conseil complet et du support à tout type de question technique, de la conception à l'installation complète, pour aider ses clients à élargir et renouveler les installations existantes ou à les soutenir pour des nouveaux investissements.

NORDIMPIANTI a livré plus de 200 installations et machines de production dans une grande variété de produits en béton précontraint. Elle l'a fait conformément à ses valeurs fondamentales et reste une entreprise familiale, avec Mr. Nunzio Gagliardi en tant que Président de la société.

NORDIMPIANTI a un engagement envers la qualité et le service, et nous croyons que nous faisons le meilleur équipement dans le monde.



Engineering  
Kg. 10000

**Nordimpianti**  
Expérience Technique



# HISTOIRE DE NORDIMPIANTI



Depuis sa fondation, aux années 70, NORDIMPIANTI a été motivée par le désir de construire et de livrer les produits de haute qualité en utilisant toujours la dernière technologie disponible. NORDIMPIANTI a une richesse d'expérience de travail dans le monde, ce qui fait de nous un partenaire fiable pour fournir des solutions de produits efficaces.



1974

**1974** La société fondée par M. Nunzio Gagliardi en tant que fabricant des machines pour la production d'éléments en béton précontraint.



1987

**1987** NORDIMPIANTI a été la première société à développer une machine pour la fabrication de dalles alvéolées jusqu'à 700 mm de hauteur.

**1988** La société a commencé une expansion majeure dans de nombreux marchés européens, grâce à la qualité et à la grande variété de produits proposés.

**1992** NORDIMPIANTI développe la première machine Mouleuse capable de produire une dalle alvéolée et dalles de murs incorporant des inertes visibles.

**1995** La première ligne de production carrousel pour la production de poutres en T inversé a été lancée. Elle est capable de produire 27000 m par jour.



1995

**1996** NORDIMPIANTI lance l'EXTRUDER modèle EU 2000I pour produire des dalles alvéolées jusqu'à 500 mm de hauteur.

**2000** NORDIMPIANTI augmente les capacités de la Mouleuse, en développant une machine capable de fabriquer des dalles alvéolées jusqu'à 1000 mm de hauteur et jusqu'à 25 m de longueur.



2004

**2004** NORDIMPIANTI lance sur le marché la technologie Extruder à même de produire des dalles en béton précontraint avec 2.4 m de largeur ou bien 2 dalles de 1.2 m de largeur au même temps jusqu'à 500 mm de hauteur.

**2005** Une deuxième installation à carrousel est installée, cette fois pour la production de dalles alvéolées. La ligne de production produit 3600 m<sup>2</sup> des éléments en béton par jour. NORDIMPIANTI a déménagé dans une nouvelle installation en raison de la croissance du marché et le désir d'améliorer le service après-vente. La nouvelle usine comprend toute la production, l'administration, la gestion des pièces de rechange et après, les départements des services après-ventes sous le même toit.



2005

**2008** NORDIMPIANTI a eu l'occasion de faire la première machine Extruder sur le marché, capable de produire des dalles alvéolées avec 1500 mm de large pour le marché russe. La nouvelle usine était un projet complet de fabrication dans la ville de Tyumen.



2008

**2009** NORDIMPIANTI a effectué une amélioration de l'Extruder avec la production des dalles alvéolées pour le marché belge. La machine est à même de produire deux dalles alvéolées de 600 mm de largeur au même temps, en utilisant un autre moule interchangeable, ou bien de produire une seule dalle alvéolée standard de 1200 mm.



2010

**2010** La nouvelle machine Extruder Série EVO a été lancée lors de l'Exposition Bauma en Allemagne.

**2012** La gamme des machines Extruder a été élargie encore pour répondre aux besoins du marché brésilien, pour être en mesure de produire des dalles alvéolées avec des largeurs de 1250 mm. Le nouveau modèle a été conçu sous le nom de e125 qui va s'ajouter à la gamme déjà existante de EVO e60, e120, e150 et e240.

# 10 RAISONS POUR CHOISIR NORDIMPIANTI



**1.** Notre entreprise familiale cherche à poser toute son attention sur les besoins du client.

**2.** Nous avons plus de 40 années d'expérience dans la fourniture d'équipements et des machines de production des éléments en béton précontraint.

**3.** Tous les aspects de la production, dès la conception initiale jusqu'au service d'après-vente sont effectués à l'intérieure de l'usine NORDIMPIANTI.

**4.** Nos produits sont approuvés à l'échelle internationale dans plus de 40 pays sur les 5 continents.

**5.** Nous pouvons offrir tous les types de systèmes de production disponibles, Extruder, Mouleuse et Wet Casting.

**6.** Les machines Extruder de NORDIMPIANTI peuvent produire une large gamme d'éléments

en béton précontraint, tels que Dalles alvéolées pour les planchers et les murs, Poutrelles, Poteaux pour les vignobles, Linteaux, Dalles nervurées, Prédalles, Panneaux en treillis, Poutres double T inversé et Panneaux en U.

**7.** Nous sommes la seule entreprise qui peut fournir une gamme d'Extruder pour dalles alvéolées dans des largeurs de 600 mm, 1200 mm, 1250 mm, 1500 mm et 2400 mm.

**8.** NORDIMPIANTI est, depuis 1974, le premier fournisseur des Mouleuses pour la production des dalles alvéolées et des poutres en double T inversé jusqu'à 1 m de hauteur.

**9.** Nos machines sont fabriquées en Italie sous un contrôle de qualité stricte.

**10.** Nos machines sont conçues en utilisant les meilleurs matériaux et composants pour assurer une haute fiabilité et qualité.

## MISSION



Notre objectif est d'offrir à nos clients les meilleurs produits et services de qualité afin qu'ils puissent réaliser leur plein potentiel et réussir dans leurs propres marchés. A tel propos, nous avons une équipe de professionnels hautement motivés, combinés avec une technologie de pointe.

Nous pensons qu'il est important d'établir des relations solides et durables avec nos clients afin de comprendre leur entreprise et être dans une position qui nous permet de répondre à leurs besoins.

NORDIMPIANTI combine l'expertise technique et la créativité avec une attention centrée sur le client pour fournir des produits et des services de première classe inégalés. NORDIMPIANTI offre l'avantage de près de 40 ans d'expérience internationale et vous pouvez compter sur notre service global de conseil.

NORDIMPIANTI vous aide à transformer vos idées concrètes dans des pratiques rentables.



Venez et visitez notre entreprise pour tester d'une façon personnelle nos services et produits



# PRODUITS



La production de pièces en béton précontraint se compose de différentes étapes intermédiaires, chacune étant accompagnée d'une machine ou d'une pièce d'équipement spécifique.

Pour cette raison, NORDIMPIANTI a développé une large gamme de machines et d'équipement à même de fonctionner à chaque étape de la production et de s'adapter aux éléments en béton à produire.

NORDIMPIANTI vous offre des solutions personnalisées pour la production facile et efficace des chaque type de pièce à béton.

## TOUS NOS PRODUITS SONT CARACTÉRISÉS PAR

- **Qualité de construction** - nos machines sont conçues pour durer, en utilisant des matériaux et composants des principaux fabricants dans le monde entier.

SEW  
EURODRIVE

ABB

SIEMENS

italvibras  
g.silingardi

HARDOX®  
WEAR PLATE

SICK

CASAPPA  
FLUID POWER DESIGN

- **Fiabilité** - nos produits ont une réputation internationale et approuvée. Ils sont le choix préféré pour de nombreuses entreprises de premier plan, qui désirent un bon fonctionnement des machines, avec un minimum temps d'arrêt.
- **Manipulation facile** - nos machines sont faciles à utiliser car elles sont conçues et fabriquées après l'écoute attentive de ceux qui vont les utiliser tous les jours ... nos clients.
- **Entretien facile et rapide** - à travers quelques étapes simples, puisque chaque opération a déjà été étudiée et conçue consciemment.
- **Sécurité** - nos produits répondent aux normes de sécurité les plus strictes en ce qui concerne les travailleurs et le milieu du travail.

## Une large gamme de machines et d'équipements pour la pro



Extruder e60evo



Extruder e120evo



Extruder e240evo



Mouleuse pour dalles alvéolées



Mouleuse po



Scie horizontale



Brouettes pour l'empilage des pièces en béton



Bras de levage hydraulique



Système de transport pièces en béton



Machine pour nettoyage et des bancs



## Production des éléments en béton précontraint de haute qualité



pour poteaux



Mouleuse pour panneaux en double T inversé



Mouleuse pour poutres en double T inversé



Mouleuse pour poutrelles



Scie multi-angle



pour le huilage



Machine pour la tension des armatures



Machine pour le marquage des pièces en béton



Machine pour l'aspiration du béton frais



Bancs de production

Technologie pour l'industrie de béton préfabriqué et précontraint



# LA MEILLEURE QUALITÉ DES MACHINES

## EXTRUDER *evo*

MODULAIRE ET INTERCHANGEABLE



La machine Extruder *evo* NORDIMPIANTI est conçue pour la production de dalles alvéolées en béton précontraint de haute qualité.

La machine offre la solution idéale pour les entreprises qui ont besoin d'une approche flexible pour la fabrication de dalles de différentes hauteurs et largeurs.

La machine Extruder fabrique les dalles en une seule phase en utilisant la méthode d'extrusion sans besoin de la vibration et, par conséquent, le bruit est réduit au minimum.

Le béton est poussé par la force des vis d'Archimède autour des tubes de formation en assurant un excellent niveau de compactage tout au long de la pièce en béton.

Les tubes de formation et les gabarits cotés forment un espace et des vides dans l'élément.

La machine est modulaire et l'unité de puissance avec la trémie peut être facilement transférée à un autre moule interchangeable pour produire une dalle ayant une hauteur différente.

Les hauteurs standard varient de 150 mm jusqu'à 520 mm et les largeurs de 600 mm,

1200 mm, 1250 mm, 1500 mm et de 2400 mm.

Les hauteurs des éléments ainsi que l'épaisseur des nervures verticales peuvent varier dans certaines limites en fonction de l'application et des spécificités des pièces.



## MOULEUSE *sf*

UNE LARGE GAMME D'ÉLÉMENTS  
CARACTÉRISTIQUES ET DIMENSIONS



La Mouleuse *sf* de NORDIMPIANTI est conçue pour la production d'une large gamme de produits en béton précontraint.

La machine est un choix idéal pour les entreprises qui ont besoin d'une approche flexible pour la production de produits en béton ainsi que différents typologies tels que poutres en T, dalles pour sièges des stades et dalles pour trottoirs.

La machine Mouleuse *sf* fabrique des éléments en béton précontraint.

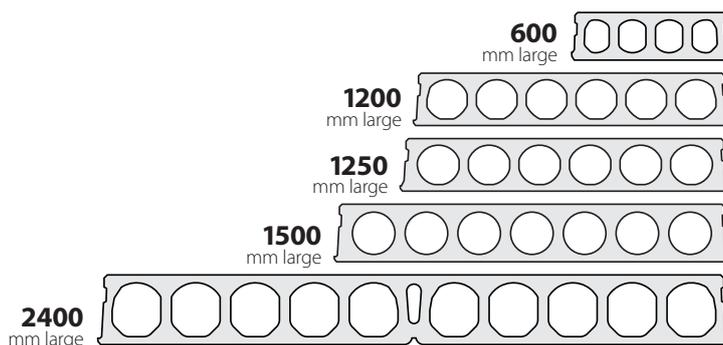


niveau de compactage à chaque étape de la production.

Les machines sont modulaires et peuvent être facilement transférées sur un autre moule interchangeable pour produire une pièce différente. Les hauteurs standard varient de 150 mm à 520 mm, tandis que la largeur peut varier de 600 mm à 2400 mm. Les machines sont disponibles selon les exigences de l'application.

Les hauteurs des pièces, ainsi que l'épaisseur des nervures verticales peuvent varier dans certaines limites en fonction de l'application et des spécificités des pièces.

Hauteurs	e60	e120	e125	e150	e240	
mm	600	1200	1250	1500	2x1200	2400
150	x	x	x			
180	x	x	x			
200	x	x	x		x	
220		x	x	x	x	
265		x	x		x	x
320		x	x		x	x
360		x	x		x	x
400		x	x		x	x
450		x	x		x	x
500		x	x		x	x



### POTEAUX POUR VIGNOBLES ET LINTEAUX



Poteaux pour les vignobles

Linteaux

### DALLES POUR



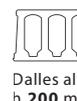
Dalles alvéolées h 80 mm

### POUTRELLES



Poutrelles jusqu'à h 150 mm

Poutrelles en I jusqu'à h 200 mm

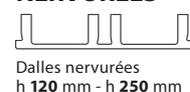


Dalles alvéolées h 200 mm



Dalles alvéolées h 500 mm

### PANNEAUX ET DALLES NERVURÉES



Dalles nervurées h 120 mm - h 250 mm



Panneaux en treillis



Dalles pleines

### DALLES POUR



Surface à



Surface à



Panneau

LES SECTIONS TRANSVERSALES ET LES DIMENSIONS DES ÉLÉMENTS DE BÉTON PEUVENT ÊTRE ADAPTÉES AUX BESOINS DU CLIENT

# ÉLÉMENTS DE PRODUCTION DISPONIBLES

## ÉLÉMENTS À PRODUIRE AVEC DIFFÉRENTS DIMENSIONS

La machine a été conçue pour la production d'une large gamme d'éléments précontraints pour les planchers et les murs.

Elle est adaptée pour les entreprises qui ont besoin d'une solution de différents produits précontraints tels que dalles alvéolées, poutrelles, poutres inversées, dalles pleines, dalles nervurées et banquettes.

La production de ces pièces en une seule étape, en utilisant le procédé de l'oscillation sans coffrage.

Le béton est transporté de la trémie principale à travers des tables d'alimentation aux trémies de distribution montées sur le moule.

À partir de ce point, le béton est mené à la ligne de fabrication pour produire les alvéoles par un ensemble de tubes formateurs.

Des groupes spéciales de vibration fournissant un processus de vibration en deux étapes, assurant un excellent compactage à chaque point le long de la pièce.

Une unité de puissance avec la trémie peuvent accueillir un autre insert formateur pour produire une gamme standard variant entre 80 mm et 1000 mm de hauteur jusqu'à 1200 mm. Des largeurs différentes sont disponibles selon les besoins du client.

La machine permet de varier l'épaisseur des nervures verticales et les dimensions des bords, en fonction de l'application et des

## MACHINE WET CASTING wf

### UNE LARGE GAMME D'ÉLÉMENTS À PRODUIRE AVEC DIFFÉRENTS CARACTÉRISTIQUES ET DIMENSIONS



La machine Wet Casting **wf** de NORDIMPIANTI a été conçue pour la fabrication de produits en béton précontraint, ayant des attributs spéciaux tels que des câbles à vue et une surface ondulée.

La machine offre une solution avec prix effectif pour les entreprises qui cherchent une approche flexible pour la production de dalles alvéolées, dalles pleines, poutres en T inversé, linteaux, qui exigent des attributs spéciaux.

La Wet Casting wf produit des éléments dans une seule étape, en utilisant la méthode de l'oscillation, sans coffrage.



La trémie secondaire fournit le béton à la trémie principale. Ensuite, elle tombe par gravité directement sur la ligne de passage à travers le moule vibrateur.

Le moule vibrateur est équipé de deux moteurs d'oscillation, en assurant un excellent niveau de compactage à chaque point le long de la pièce.

Après, le béton se déplace à travers le moule final qui finalise le contour de la pièce.

Pour commencer à produire une pièce différente, il faut juste changer le moule final, monté sur la machine. C'est une opération rapide et directe.

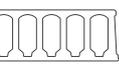
Les hauteurs standard varient entre 60 mm et 300 mm, ainsi que la largeur disponible peut varier jusqu'à 1200 mm. Les différentes largeurs sont disponibles selon les besoins du client.

Les hauteurs des pièces ainsi que l'épaisseur de la nervure verticale peuvent varier dans certaines limites selon l'application et les spécificités des pièces.

### DALLES ALVEOLEES POUR PLANCHER



Dalles alvéolées 11 alvéoles  
h 300 mm



Dalles alvéolées 7 alvéoles  
h 500 mm



Dalles alvéolées 3 alvéoles  
h 1000 mm

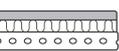
### DALLES ALVEOLEES POUR MURS



béton vu

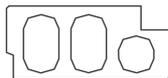


grégats exposés



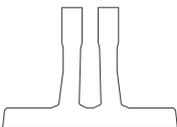
sandwiches isolés

### DALLES POUR LES STADES



Sièges des tribunes

### POUTRES ET PANNEAUX EN T INVERSE



Poutres en double T inversé  
h 500 mm - h 1000 mm



Panneaux en double T inversé  
h 200 mm - h 360 mm



Dalles nervurées  
h 200 mm - h 360 mm



Panneaux en U  
up to h 800 mm

### POTEAUX POUR VIGNOBLES ET LINTEAUX



Poteaux pour les vignobles



Linteaux

### POUTRELLES



Poutrelles jusqu'à h 150 mm



Poutrelles en I jusqu'à h 200 mm

### DALLES ALVEOLEES POUR PLANCHER



Dalles alvéolées 9 alvéoles  
h 120 mm - h 300 mm

### DALLES ALVEOLEES POUR MURS



Surface à béton vu

### DALLES POUR LES STADES



Sièges des tribunes

### POUTRES ET PANNEAUX EN T INVERSE



Panneaux en double T inversé



Dalles nervurées



Panneaux en U

### PANNEAUX ET DALLES NERVUREES



Dalles nervurées  
h 120 mm - h 250 mm



Dalles pleines

# ÉLÉMENTS EN BÉTON



Les machines de NORDIMPIANTI peuvent produire une large gamme de produits en béton précontraint tels que des dalles alvéolées pour planchers et murs, poutrelles, poutrelles en I, linteaux, poteaux pour les vignobles, prédalles, panneaux en U, dalles en double T inversé, etc.

Les machines de production NORDIMPIANTI, Extruder, Mouleuse et Wet Casting offrent plusieurs avantages qui en font un succès garanti à travers tout le monde.

- La possibilité d'utilisation en plusieurs secteurs: résidentiel, commercial, industriel, agricole ou infrastructure;
- La facilité d'utilisation de fils de béton précontraint comme des fils ou tresses à haute résistance;
- La qualité garantie en utilisant un équipement spécifiquement conçu pour produire des pièces en béton de haute qualité;
- Faibles coûts de main-d'œuvre grâce à l'utilisation efficace de la conception technique pour automatiser, autant que possible, la machine;
- Pas besoin d'utiliser un coffrage coûteux;
- Flexibilité de la production – La capacité de changer la hauteur des éléments en béton, dans certaines limites, en changeant seulement quelques parties de l'insert formateur;
- Excellent revêtement de surface;
- La qualité du produit garantie par le béton homogène et cohérent;
- Les éléments produits présentent une résistance de charge élevée en raison d'un faible rapport eau/ciment de béton, de 0.32 à 0.38. Des rapports plus élevés ne peuvent pas être utilisés pour produire des pièces en béton désirées sans l'utilisation de coffrages coûteux;
- Les pièces en béton fabriquées par les machines NORDIMPIANTI ont une haute résistance à la carbonatation. Grâce au faible rapport ciment/eau et le niveau élevé de compactage les machines peuvent produire une dalle avec une grande imperméabilité, combinée à une haute résistance mécanique.

Malgré le faible rapport eau/ciment, qui donne un béton quelquefois difficile à travailler, les machines NORDIMPIANTI n'ont pas de difficulté à produire des géométries d'éléments complexes et prêts pour être levés à partir de la ligne de production en 6 à 8 heures après la fabrication.

Les machines Extruder et Mouleuse permettent à l'utilisateur de produire des éléments avec ou sans fils de précontraint mais si les fils précontraints portent des coûts, elle a aussi la facilité des avantages exigés par le secteur de la construction civile et industrielle.

Le béton précontraint offre des pièces de haute qualité avec une géométrie plus contenue et une utilisation des matériaux plus efficace. Petites sections transversales signifie des éléments en béton plus légers, en réduisant le coût du transport et en permettant une manipulation plus aisée sur le terrain et sur l'unité de production.

## Les meilleures éléments produits disponibles



Poteaux pour les vignobles



Linteaux



Poutrelles



Poutrelles en I



Panneaux en



Dalles alvéolées 600 mm de largeur – 4 alvéoles



Dalles alvéolées 1200 mm - 8 alvéoles



Dalles alvéolées 1200 mm - 6 alvéoles



Dalles alvéolées 1200 mm - 5 alvéoles



Dalles alvéolées 1200 mm - 4

LES SECTIONS TRANSVERSALES ET LES DIMENSIONS DES ÉLÉMENTS DE BÉTON PEUVENT ÊTRE ADAPTÉES AUX BESOINS DU CLIENT

# Élément de qualité garantie des machines de production NORDIMPIANTI

## Machines Extruder *evo*

Dalles alvéolées



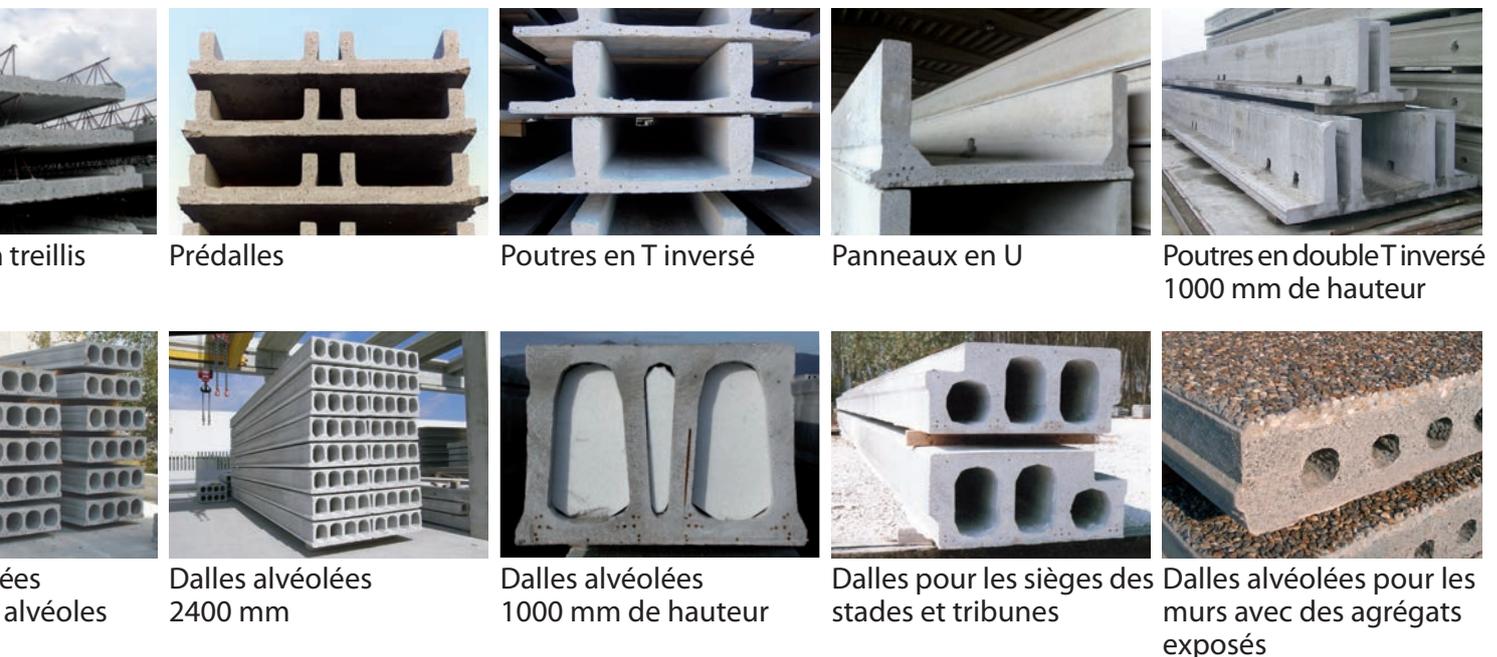
## Machines Mouleuses *Sf*

Variété d'éléments en béton précontraint



## Machines Wet Casting *Wf*

Variété d'éléments en béton précontraint



treillis

Prédalles

Poutres en T inversé

Panneaux en U

Poutres en double T inversé  
1000 mm de hauteur

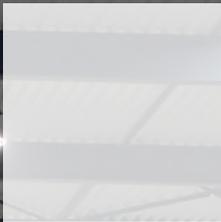
ées  
alvéoles

Dalles alvéolées  
2400 mm

Dalles alvéolées  
1000 mm de hauteur

Dalles pour les sièges des  
stades et tribunes

Dalles alvéolées pour les  
murs avec des agrégats  
exposés



## Plan de l'usine

Solutions clé en main

# USINE D'EXCELLENCE



## Plan d'usine sur mesure pour vous pour la production d'une large gamme des produits en béton précontraint.

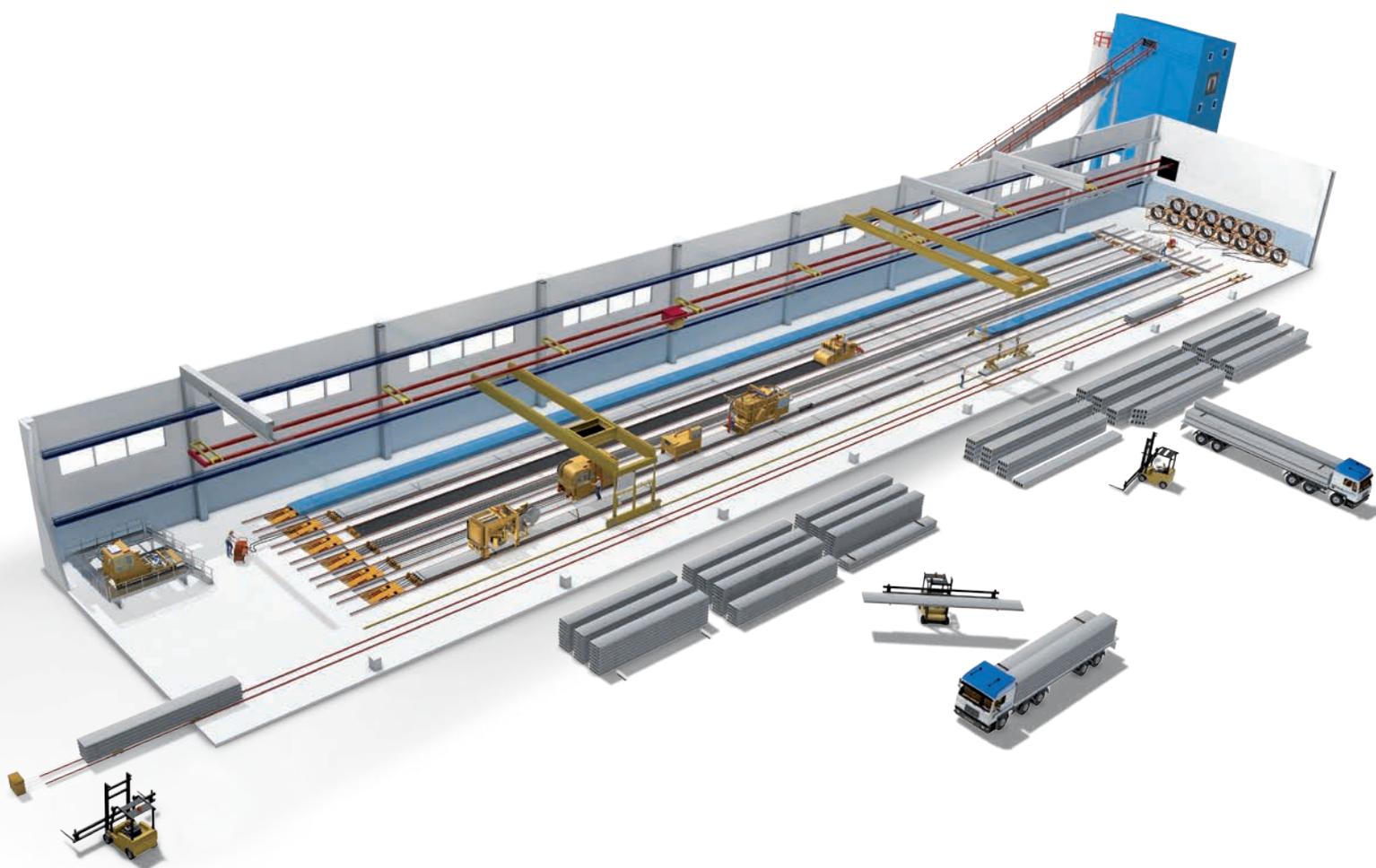
Notre longue expérience de tous les types de produits utilisés dans plus de 40 pays nous donne la capacité de concevoir des usines pour la production des éléments en béton précontraint dans les détails, offrant le meilleur plan de l'usine pour répondre à tous les besoins des clients.

Notre projet est conçu pour rendre l'investissement de nos clients aussi efficace que possible. Nous pouvons concevoir des projets standard avec des machines de production mobile jusqu'à des projets à carrousel complètement automatisés pour une productivité de l'installation très élevée.

En outre, nous offrons les dessins de la pièce en béton, le logiciel pour la gestion de la production, des services de conseil et tout ce que vous aurez besoin pour assembler la meilleure usine de production des produits en béton préfabriqués.



## Nordimpianti aide vos idées à devenir des opportunités d'investissement



- Recherche et acquisition des données du projet
- Projet de l'usine et schéma correspondant
- Support technique pendant la construction de l'usine
- Installation de l'usine
- Démarrage de la production
- Formation du personnel
- Support technique le long du projet
- Service d'après-vente
- Assistance pour les pièces de rechange

# SERVICE AU CLIENT

VOUS ETES EN PREMIER PLAN



Une des valeurs fondamentales pour NORDIMPIANTI c'est son engagement avec ses clients. Notre équipe multilingue est toujours prête à vous aider dans tous vos besoins.

Services de vente, après-ventes, pièces de rechange, solution des problèmes et suivi technique sont toujours à votre disposition.

Notre entrepôt a des milliers de composants de rechange pour livraison immédiate.

Nous utilisons les services courriers de réputation mondiale pour garantir que vos composants soient livrés le plus rapidement possible quelque soit la partie du monde où vous habitez.



# NORDIMPIANTI DANS LE MONDE

UNE PRÉSENCE GLOBALE



Ayant plus de 35 ans d'expérience en équipements pour la production de produits en béton précontraint, NORDIMPIANTI est présente dans plus de 40 pays.

Notre propre réseau d'agents commerciaux, démontre que nos clients reçoivent le soutien nécessaire au niveau local.

Actuellement, il y a plus de 200 usines et machines qui opèrent dans tout le monde, produisant une grande variété de produits en béton précontraint; notre réputation internationale fait de nous un point de référence pour les entreprises à travers le monde.





## Société



**NORDIMPIANTI SYSTEM SRL**

Via Erasmo Piaggio, 19/A  
66100 Chieti (CH) - Italy

Tel. +39 0871 540222  
Fax +39 0871 562408

[info@nordimpianti.com](mailto:info@nordimpianti.com)  
[www.nordimpianti.com](http://www.nordimpianti.com)