



SF 滑模式成型机 产品

SF 滑模式成型机

产品



新一代 SF 滑模式成型机在生产用于墙体和楼板的预应力混凝土构件方面表现出了最先进的技术水平。

根据生产混凝土构件的类型不同，此类滑模式成型机有几种不同的规格。NORDMPIANTI 公司为那些寻求用一种灵活的方式生产诸如空心板、倒 T 型梁、葡萄园立柱、横梁、半型板、实心板、倒双 T 型梁、看台板等预应力混凝土构件的客户，提供了一种低成本解决方案。

SF 系列的滑模式成型机在生产构件时采用振动法一次成型，无需模板。

该机器是模块化的，其动力装置及料斗可轻松地转换到另外一个成型插件，以便生产不同的构件。

构件的标准高度在 80mm 到 100mm 范围内，其宽度最高可达 1200mm。根据客户的要求，可生产不同宽度的构件。

根据所要求的用途及构件规格的不同，构件的高度以及纵肋的厚度可在一定的范围内调整。



SF 系列滑模式成型机
预应力混凝土构件的种类





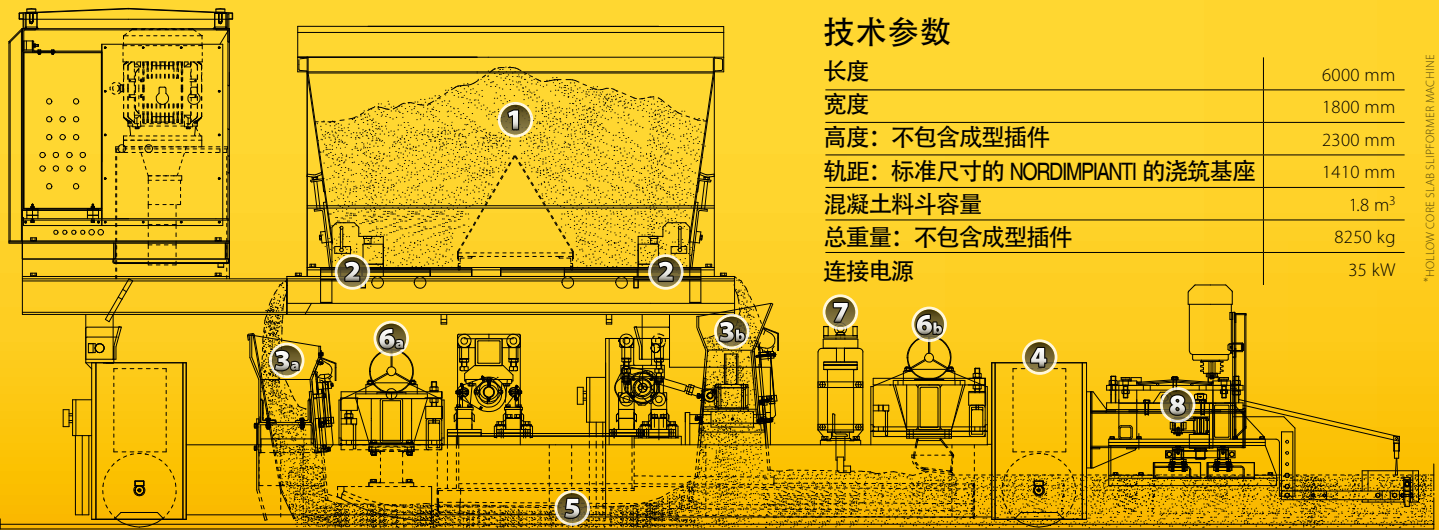
nordimpianti
ITALY

浇注设备

滑模式成型机技术

nordimpianti
ITALY





技术参数

长度	6000 mm
宽度	1800 mm
高度: 不包含成型插件	2300 mm
轨距: 标准尺寸的 NORDIMPIANTI 的浇筑基座	1410 mm
混凝土料斗容量	1.8 m ³
总重量: 不包含成型插件	8250 kg
连接电源	35 kW

*HOLLOW CORE SLAB-SLIPFORMER MACHINE

h1000 NORDIMPIANTI生产的特殊形状构件

大型 JUMBO 系列设备生产的空心板的尺寸高度在 500mm 到 1000mm 之间，宽度在 600mm 到 1000mm 的范围之内。通过 NORDIMPIANTI 的滑模式成型机生产的平板是采用混合混凝土配料控制与振动压实的方法浇筑的，从而保证了混凝土构件每一个部位的高水平压实。

此系列的混凝土构件具有一个特殊的恒定断面，在该断面上有两个较大的横向空隙以及一个较小的中央空隙。钢筋网可以放在肋部与构件的底部。



此类特殊构件主要用于：

- 隧道、滑坡与崩塌的防护装置。
- 路、高架桥及跨度超过 15m 桥的地面系统、
- 工业用楼面系统



卓越的混凝土压实技术

由 NORDIMPIANTI 公司的滑模式成型机生产的混凝土构件的压实效果非常好，在浇筑完成后即可承担一个人的重量。

Sf 滑模式成型机：生产预应力混凝土构件的种类



生产混凝土构件最好的滑模式成型机

顶级动力

Sf120

NORDIMPIANTI的滑模式成型机系统

混凝土从主料斗 (1) 经由喂料台 (2) 送到传送料斗 (3a,3b), 并在 (4) 成型插件处堆积。

从此处混凝土输送到生产基座, 由一套成型管形成孔洞 (5)。

在第二个传送料斗 (3B) 之后, 有一个缓冲装置 (7) 对混凝土布料及压实后进行前进式振动 (6b)。

特殊振动装置 (6a,6b) 提供两次混凝土压实。在浇筑生产终点处有抛光装置 (8) 提供卓越的表面抛光。



成型管及侧模板制成混凝土构件的形状及空洞。

成型管与侧模板前后振动, 与特殊的振动设备一起共同作用使混凝土在每一部位都能达到高水平的压实, 从而保障了各种构件有非常好的技术性能。

NORDIMPIANTI 公司的滑模式成型机的最大优点:



能生产全范围系列产品



成型插件的停工期短



可预留伸出的钢筋网



可使用横向的钢筋加固



可生产 1 米高的构件



可生产特殊建筑抛光的构件

高密实度混凝土

- 滑模式成型机的振动马达是针对持续工作而特别设计的。
- 该机器有两个或三个振动台, 以便获得最好的混凝土压实效果。

生产的灵活性

- 构件的高度范围为 80mm 到 1000mm
- 该滑模式成型机能够生产多种预应力混凝土构件, 如用作楼板和墙体的空心板, 倒 T 型和 I 型梁, 倒双 T 型板, 葡萄园立柱, 过梁, 实心板, 半型板和看台板等。
- 可以放入钢筋网加固。

可信赖度

- 重型结构
- NORDIMPIANTI 的滑模式成型机在全球范围内得到认可。
- 为了耐用及易于维护, 大部分的机械部件都已镀锌。
- 第三方部件来源于世界上最有知名度的供应商。

用户友好

- 使用耐磨材料以延长工作寿命。
- 更换磨损部件停机时间短。
- 成型插件可以快速更换以适应生产不同形状与高度的混凝土板。

说明

滑模式成型机技术



sf NORDIMPIANTI 滑模式成型机由两部分组成，动力装置与料斗和成型插件。

动力装置与料斗

通用的动力设备中包含了液压泵，控制箱以及控制面板。

若要生产其他的构件。可以轻松快速地将动力装置以及料斗转移到另外的成型插件。

混凝土从主料斗经由喂料台送到传送料斗，然后被传送到浇筑基座上。

在基座上，混凝土被成型并由振动机组压实。为了能够变换构件的生产，整个动力装置可以被拆卸下来放到另外的一个成型插件上。



成型插件

成型插件是滑模式成型机中用于生产不同产品的部分。它包括传送料斗、振动组、穿线盒、侧模以及一系列根据生产的构件的不同而改变的成型管和分隔器等。

在生产空心板时，构件的高度以及孔的数量是由成型管决定的，通过更换成型管，可以生产出不同高度的混凝土构件。



可用于 NORDIMPIANTI 的滑模式成型机的不同成型插件示例



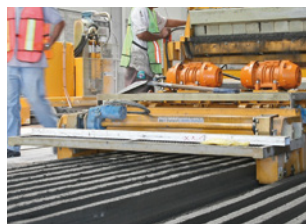
空心板



有色骨料饰面的空心墙板



实心板



倒 T 型梁



半型板



格形肋板



葡萄园立柱



过梁



地基桩柱



倒双 T 型梁



倒双 T 型板



U 型板



我们可提供一系列的机器来满足您所有的需求

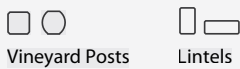
选择权在您的手中!



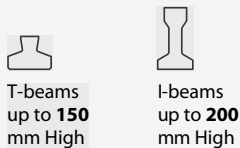
Sf120

产品选择范围和尺寸如下

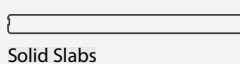
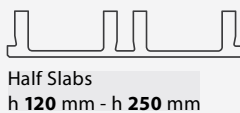
葡萄园立柱和过梁



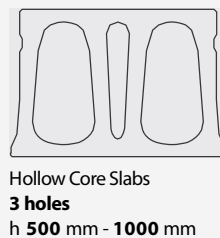
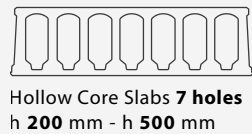
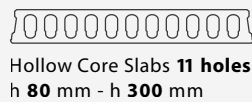
倒 T 梁和 I 梁



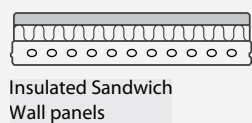
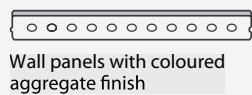
预应力板



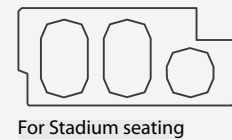
楼板用空心板



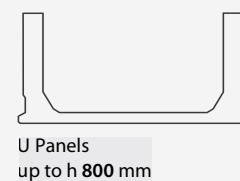
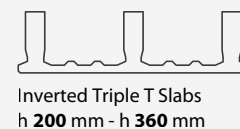
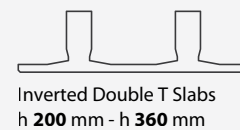
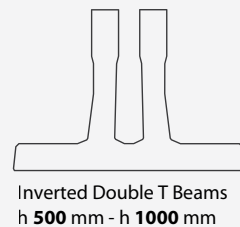
空心墙板



看台板



倒双 T 梁和板





SF 滑模式成型机 产品



NORDIMPIANTI SYSTEM SRL

Via Erasmo Piaggio, 19/A
66100 Chieti (CH) - Italy

Tel. +39 0871 540222

Fax +39 0871 562408

info@nordimpianti.com

www.nordimpianti.com